



INTERMAT

**INNOVATION
AWARDS 2018**



**DEMAIN
SE CONSTRUIT
AUJOURD'HUI**

DOSSIER DE PRESSE

JANVIER 2018

Sous la présidence de





**INNOVATION
AWARDS 2018**

SOMMAIRE

Édito	2
Note de tendances	4
Présentation du concours	9
Le Jury	11
Les lauréats	17
Terrassement et Démolition	19
Routes, Industrie des matériaux et Fondations	22
Levage, Manutention et Transport	24
Bâtiment et Filière Béton	26
Prix Transition Numérique	28
Prix Transition Énergétique	30
Prix Start-Up by Eurovia	31
Prix World of Concrete Europe	32
Prix Sécurité	33
Les nominés	35

Édito



INTERMAT 2018, L'ÉDITION DE LA REPRISE ET DE L'INNOVATION TECHNOLOGIQUE

INTERMAT Paris est devenu au fil des éditions le salon de référence pour l'ensemble des acteurs internationaux du marché de la construction et des infrastructures, avec pour ambition de proposer une offre complète en termes de matériels, équipements et solutions, dédiés aux grands chantiers, aux travaux publics et au bâtiment.

La prochaine édition d'INTERMAT s'inscrit dans une conjoncture de marché favorable. En France, le marché de la construction est porté par tous les projets liés au Grand Paris, premier chantier en Europe et l'un des plus importantes du monde, mais également l'organisation des Jeux Olympiques en 2024, qui vont nécessairement alimenter le Grand Paris.

Les équipements et les solutions de construction sont un maillon indispensable au secteur du BTP puisqu'ils permettent d'assurer la concrétisation et la durabilité de ces projets. En 2018, INTERMAT rassemblera l'ensemble de ces solutions.

Mobilité, logement, énergie, numérique, emploi... le secteur de la construction et des infrastructures est, à travers ces chantiers d'envergure, l'un des principaux moteurs du développement des territoires et de leur attractivité et de leur transformation au regard des enjeux économiques, sociaux et environnementaux. INTERMAT s'inscrit pleinement dans ce marché en pleine mutation. Nous avons fait de l'innovation et des nouvelles technologies l'un des axes de développements de l'édition 2018.

Avec bien sûr toujours le concours INTERMAT INNOVATION AWARDS, incontournable, et qui récompense les matériels les plus innovants présentés par les exposants du salon. Sans rien dévoiler des résultats, le cru 2018 s'annonce très prometteur et avec un nombre de candidatures importantes et des technologies proposées permettant de répondre aux nouveaux défis du secteur en terme de sécurité et d'environnement par exemple. Nouveauté en 2018, le concours est organisé autour des 4 pôles d'expertise du salon (Terrassement et Démolition ; Routes, Industrie des matériaux et Fondations ; Levage, Manutention et Transport ; Bâtiment et Filière Béton), et comprend également un prix « World of Concrete Europe » et 4 prix spéciaux : « Transition Numérique », « Transition Énergétique », « Sécurité » et enfin un prix « Start-Up ».

En effet, INTERMAT 2018 mettra à l'honneur les jeunes pousses intervenant dans le secteur de la construction. Le village des start-up by Eurovia permettra de découvrir, notamment, ce que proposent les plateformes de partage de matériels, de suivi de chantier et de réalisation de plan/modélisation 3D, mais aussi un exosquelette et du béton connecté !

Rendez-vous dans 4 mois à Paris, du 23 au 28 avril 2018, pour rencontrer les 1 500 exposants du salon et découvrir leurs nouveautés, dont certaines en action !

Isabelle ALFANO
Directrice d'INTERMAT

Édito



LES MATÉRIELS, UN FACTEUR-CLÉ DE LA COMPÉTITIVITÉ DES CHANTIERS

Plus que jamais les matériels de chantier s'inscrivent au cœur des processus de la construction. Le savoir-faire des entreprises françaises de Travaux Publics, reconnu dans le monde entier, leur doit beaucoup. Nos partenaires, fabricants, fournisseurs d'équipements et de solutions jouent un rôle essentiel pour nous offrir les matériels les plus performants. Depuis sa première édition, la FNTP est associée à INTERMAT, qui est une vitrine internationale de premier plan.

Que l'on parle d'évolution continue des performances, d'évolution énergétique ou bien réglementaire, les matériels sont en permanence challengés. Dans le cadre de leurs usages dans des environnements variés, les matériels s'adaptent toujours mieux pour une sécurité optimum des hommes, pour une utilisation raisonnée des ressources naturelles, des matériaux, des énergies ainsi que pour une meilleure acceptabilité des chantiers. Tout au long du cycle de la construction, les matériels et les systèmes sont entrés dans une nouvelle dimension liée au numérique, qui font désormais partie du quotidien de nos entreprises.

Les entreprises utilisatrices de matériels et d'équipements de chantier et la FNTP entretiennent des relations régulières et permanentes avec les industriels constructeurs. Ces échanges continus nourrissent leur politique d'innovation en amont. Les constructeurs de matériels et équipements de chantier travaillent sans relâche, pour produire des outils toujours plus efficaces et à la pointe de l'innovation. Après des années de diminution du parc machines, l'effet du prolongement de la loi Macron a permis de rattraper le retard et à reconstruire le parc, alors que se dessine la reprise de l'activité dans la filière Travaux Publics.

Parmi les projets générateurs de demande de matériels, le Grand Paris tient une place essentielle. On peut d'ailleurs s'attendre avec la concentration croissante des populations dans les villes à une évolution de la demande de matériels : plus compacts, plus polyvalents et dotés d'accessoires très variés. La nature des travaux en milieu urbain et le souci croissant de sécurité passive et active vont entraîner l'utilisation d'une électronique qui prendra encore mieux en compte l'opérateur.

La moisson de ces Awards 2018 s'annonce fructueuse, en produits plus efficaces, plus ergonomiques, plus sûrs et moins polluants. Nous voyons apparaître également de nouvelles pistes d'innovation liées au numérique, comme la gestion et la capitalisation des données et la gestion des processus du chantier.

Rendez-vous à INTERMAT 2018 pour découvrir ces nouveautés que nous dévoileront les industriels des matériels et des équipements !

Bruno CAVAGNÉ
Président de la FNTP



Note de tendances

L'INNOVATION INTERNATIONALE À INTERMAT 2018

INTERMAT a toujours été le lieu où s'exprime l'innovation dans le secteur des matériels, des équipements et des procédés à destination de la construction et de la production des matériaux.

INTERMAT a su, au fil de ses éditions, valoriser cette inventivité en couronnant les initiatives les plus remarquables par les INTERMAT Innovation Awards.

Un jury international de 13 experts a sélectionné parmi les 90 dossiers présentés par les exposants à INTERMAT 2018, 37 produits nominés dont 13 lauréats.

À l'image d'INTERMAT 2018, les INTERMAT Innovation Awards 2018 :

- témoignent de l'offre internationale de matériels de chantier,
- illustrent la diversité des secteurs pour lesquels les matériels et équipements sont les moyens de production essentiels,
- accompagnent l'enrichissement de l'offre de l'exposition avec un focus particulier sur le secteur du béton,
- mettent en valeur les évolutions majeures que connaissent et connaîtront les biens d'équipements destinés à la construction,
- s'inscrivent dans un contexte marqué par les préoccupations des entreprises : productivité, environnement, santé des travailleurs, sécurité des personnels.

UN JURY INTERNATIONAL ET MULTI-MÉTIERS

La composition du jury des INTERMAT Innovation Awards 2018 est à l'image de la diversité des visiteurs d'INTERMAT.

Au jury, présidé par le président de la FNTP, ont siégé 6 jurés français et 7 jurés internationaux, originaires de Belgique, d'Espagne, d'Italie, de Norvège, des Pays-Bas, du Royaume-Uni.

Ils ont représenté les filières utilisatrices des matériels de chantier exposés à INTERMAT 2018 : les travaux publics, le génie civil, la route, le bâtiment, la location, l'industrie du béton.



UN PALMARÈS MULTI-SECTEURS

INTERMAT a choisi, pour cette édition 2018, des distinctions en accord avec la nouvelle organisation du salon en 4 pôles : « Terrassement et Démolition », « Route, Industrie des Matériaux et Fondations », « Levage, Manutention, Transport », et enfin « Bâtiment et Filière Béton ».

À cette partition par métiers, trois Prix Spéciaux renforcent le focus qu'offre le salon aux tendances actuelles de la construction : « Transition Numérique », « Transition Énergétique », ainsi qu'à l'inventivité et au dynamisme des « Start-Up ».

À ces prix s'ajoute une distinction récompensant la meilleure innovation de la filière béton, exposée dans le cadre de la deuxième édition du World of Concrete Europe, qui se tient conjointement à INTERMAT 2018.

Enfin, témoin de l'attention toujours plus forte portée par le secteur à cette question, le jury a tenu à créer, et décerner, un prix spécial « Sécurité ».

UNE OFFRE INTERNATIONALE

La richesse des INTERMAT Innovation Awards 2018 témoigne de la diversité et de la qualité des dossiers soumis au jury. Les 37 dossiers nominés ont été présentés par des industriels et fournisseurs originaires de 16 pays, des pays du continent européen, mais aussi des États-Unis, du Japon, ou encore de Nouvelle Zélande.

LES INTERMAT INNOVATION AWARDS 2018, DES TENDANCES

Dans une offre très riche, le jury a remarqué les nombreux dossiers proposant des solutions relatives aux économies d'énergie et/ou à l'emploi d'énergies peu polluantes.

Il a également observé le nombre significatif d'applications informatiques présentées. Certaines d'entre elles constituent une « couche numérique » ajoutée aux matériels. D'autres sont consacrées à la gestion des parcs et aux relations entre prestataires et clients.

Le jury a identifié des mouvements irréversibles, comme la numérisation de la construction, et des moyens de production, qui se mesure à l'offre d'applications, mais aussi le développement du BIM, mentionné explicitement dans plusieurs dossiers. Avec, en complément de cette logique, l'automatisation et même la robotisation de certaines activités. Ces tendances fortes constituent un avant-programme pour les INTERMAT Innovation Awards 2021...

LES PRODUITS PHARES

■ Pas de moteur thermique, et pas d'hydraulique non plus. Les constructeurs proposent, de plus en plus, des matériels de chantier mus par l'électricité, mais **VOLVO CE** franchit un pas de plus. L'EX2 est une minipelle animée par 2 batteries au lithium-Ion qui lui assurent une autonomie de 8 h. Ses mouvements sont obtenus par des actionneurs linéaires électromécaniques. La puissance moyenne consommée par l'EX2 ne dépasse pas 3,5 kW, sa consommation au ralenti est, notamment, négligeable. L'énergie de la décélération de la rotation de la tourelle et de la descente de l'équipement sont récupérées. Le constructeur souligne la baisse des



coûts d'entretien, et des émissions sonores réduites d'un facteur 10. Il envisage de décliner sa machine en plusieurs versions : tout électrique, hybride et une version avec pile à combustible et batteries. L'architecture de ce prototype ouvre la possibilité d'un pilotage à distance par smartphone ou tablette.

- C'est un boîtier autonome, l'Ubispot®3 qui assure à UBIWAN®SMART de **DMIC** la possibilité d'être utilisé sur des équipements ne disposant pas de source d'énergie en propre, ou en continu. Cette application de gestion connectée des matériels et équipements de chantier est disponible sur PC, tablette ou smartphone. Elle communique en temps réel la localisation, le temps d'usage et la disponibilité des matériels qui sont équipés du boîtier. Le constructeur donne l'exemple de matériels mobiles, de terrassement, des nacelles, etc., mais aussi bien des tourets, postes à souder, etc. L'application permet de gérer les droits utilisateurs, de créer des alertes utilisation hors des zones et des plages horaires autorisées...
- La nécessité de préserver l'environnement conduit à recycler au maximum les enrobés routiers. Le souci de préserver la santé des compagnons sur les chantiers invite à limiter les émanations des enrobés, et notamment à en réduire leur température de mise en œuvre. Le TRX de **FAYAT**, est une centrale d'enrobage hypermobile qui satisfait à ces deux contraintes. À partir d'enrobés recyclés de 0 % à 100 %, elle peut produire 150 à 430 t/h d'enrobé, chaud ou tiède. Cet équipement, qui fonctionne en continu, met en œuvre un brûleur avec pulvérisation par assistance pneumatique du combustible piloté par électronique et une turbine pilotée par variateur de fréquence, deux dispositifs destinés à optimiser l'efficacité énergétique. Les gaz de séchage sont réincorporés dans le process. Les groupes électrogènes offrent trois modes de fonctionnement, selon que l'installation est en production, est en phase de préparation, ou est à l'arrêt, apportant ainsi un surcroît d'économie d'énergie.
- Bien que de création récente, **RB3D** a accumulé une solide expérience dans l'étude et la réalisation de cobots (collaborative robots), en milieu industriel et militaire. C'est par la route que cette société aborde la construction. C'est à la demande d'une grande société routière, et en collaboration avec elle, que **RB3D** a conçu l'EXO PUSH, un exosquelette, destiné aux tireurs au râteau des chantiers routiers. L'EXO PUSH est composé de trois parties : un manche qui détecte l'intention de l'opérateur, un actionneur linéaire électrique qui amplifie sa force, une jambe de force qui évite les contre-efforts sur le corps de l'utilisateur. La force du compagnon est multipliée par 5 et sa posture, redressée, lui épargne des affections de la colonne vertébrale. La diminution de la fatigue entraînée par cet équipement assure un travail constant de l'opérateur tout au long de la journée et contribue à la productivité du chantier et à la qualité du travail.
- Les nacelles automotrices sont devenues un équipement essentiel pour la construction et l'entretien des bâtiments et des infrastructures. Elles peuvent travailler à l'extérieur, mais aussi à l'intérieur. C'est le cas de la NACELLE LIGHTLIFT 33.17 Performance IIIS proposée par **HINOWA S.p.A.** Ce matériel sur chenilles peut en effet être animé par des batteries au Li-ion 76 V 150 Ah ou un moteur Diesel Kubota. Malgré une hauteur de travail de 32,5 m et une portée de 16,5 m, pour une capacité de charge de 230 kg, elle demeure très compacte et sa hauteur en position repliée, inférieure à 2 m, lui permet de passer par des ouvertures standard. Le bras jib de cette machine peut être déplacé de $\pm 90^\circ$; la rotation du panier est également de $\pm 90^\circ$. Cette nacelle est dotée d'un système de stabilisation variable, étroite ou large. Le constructeur a équipé sa machine d'un dispositif de contrôle de l'inclinaison qui lui impose de décélérer lorsqu'elle est en position de danger. Elle peut travailler en négatif.

- 
- Les chariots à portée variable offrent des performances toujours plus grandes, en termes de hauteur, de portée, et de charge. Aussi leur stabilité en position de travail est une nécessité absolue. **MANITOU** a doté deux de ses modèles à tourelle rotative, les MRT 2470 et MRT 3050, d'un nouveau système de mesure de la stabilité. Ce système met en œuvre des jauges, placées dans les axes des vérins des stabilisateurs. Ces jauges mesurent la déformation de ces axes provoquée par la résistance du sol à la poussée des vérins, avec une précision micrométrique. La mesure, opérée en continu, modifie automatiquement les capacités de charge de la machine en fonction des réactions du sol sur chaque stabilisateur.
 - La mise en place et l'enlèvement des panneaux de coffrage horizontaux peut nécessiter des manutentions en hauteur de charge lourdes. **ALPHI** a mis au point le MAXUPDOWN, un outil de manutention des coffrages Maxidalle de la marque, à partir du sol. Son mât télescopique, coiffé par système d'accrochage du panneau, peut atteindre 5,60 m de hauteur. Il est simple à commander, au moyen de deux boutons, l'un pour la mise en place du coffrage sur les têtes d'étais, l'autre pour le décoffrage. Il ne nécessite pas d'énergie puisque le mouvement est obtenu au moyen de l'air comprimé contenu dans une bouteille, pour une autonomie supérieure à une journée de travail. Outre la diminution de la pénibilité, le MAXUPDOWN, qui est démontable en éléments manuyportables, permet un accroissement de la productivité que le constructeur a mesuré à 25%.
 - Comment conserver la mémoire d'un ouvrage en béton tout au long de sa vie et de son exploitation ? En l'incorporant dans le bâti lui-même. **360SMARTCONNECT** propose d'équiper les éléments de l'ouvrage de modules communicants de type RFID. Ces modules communiquent automatiquement avec les smartphones via la technologie de communication NFC qui met ces derniers en relation avec la plateforme de service du constructeur dans le cloud, sans application spécifique. Le constructeur évoque des applications dans les éléments en béton préfabriqué ou dans des ouvrages en béton coulé en place par exemple pour des chapes. Les utilisations peuvent aller de simples consignes d'entretien à des opérations en relation avec le BIM. Durée de vie annoncée : 200 ans.
 - L'impression des bâtiments en 3D qui permet d'envisager la construction en béton, in situ ou dans une usine de préfabrication s'inscrit dans une logique d'automatisation, en relation avec l'utilisation du numérique dans la construction. Rapidité de réalisation, diminution des risques et des pertes de matière seraient au rendez-vous. **SIKA FRANCE** propose sa solution à partir de son savoir-faire en matière d'adjuvants pour le béton. Le procédé d'impression 3D, qui met en œuvre un robot manipulant une buse - une démarche envisageable dans une démarche BIM - nécessite un matériau aux caractéristiques adaptées. En l'occurrence il s'agit d'une « encre » à base de ciment à prise immédiate dès qu'il est extrudé, en couches successives. L'industriel prête à son matériau la capacité d'obtenir des parements réguliers et de qualité.
 - Les constructeurs commencent à proposer des matériels entièrement électriques. **MECALAC** met à profit, avec sa PELLE HYDRAULIQUE E12, la structure particulière propre à la marque pour loger les batteries dans le demi-châssis arrière. Ces batteries, d'un volume de 1 m³, et pesant 1650 kg, sont implantées dans le compartiment normalement dédié au moteur sur les Mecalac classiques. Comme lui, ils font office de contrepoids. Le constructeur a choisi une formule LiFe (Lithium-Fer-Phosphate) délivrant 650 V pour ses batteries qui offrent une capacité d'énergie de 146 kWh à deux moteurs. Le premier entraîne, via une boîte de vitesse automatique, la transmission, le second entraîne une pompe hydraulique de travail,



pour la rotation de la tourelle, l'articulation du châssis et l'équipement. Lors de la décélération l'énergie cinétique de la machine est récupérée pour recharger les batteries. L'autonomie de la machine est de 8h. La durée de vie des batteries est donnée pour 3000 cycles, soit la durée de vie de la machine. La formule choisie, LiFe, donne une grande longévité aux batteries. Elles sont moins polluantes que les batteries au Li-Ion et limitent les risques d'incendie.

- La location de matériels avec chauffeur est une prestation qui permet aux entreprises d'envisager un surcroît de moyens pour leurs chantiers. Le MATOS-CONNECT de la Start-Up **MATOS** est un outil métier collaboratif. Il gère de façon digitalisée, via une plateforme SaaS (software as a service) le commercial, l'administratif, la finance, l'affectation des matériels et des opérateurs des loueurs spécialisés. Il gère les commandes des clients, crée automatiquement des contrats de location, les bons d'intervention, etc. Il contrôle à distance les documents de sécurité. Enfin il pilote les interventions des opérateurs, via leur smartphone, et peut leur transmettre des documents.
- Les commandes vocales peuvent constituer une alternative aux commandes manuelles, en mode « mains libres », ou se substituer totalement à elles. **EFA FRANCE** propose sous le nom d'EVAS, un système de commande vocale embarquée communicant en CAN bus avec le matériel qui en est équipé. Multi-locuteurs et multi-langues, il propose des ordres vocaux préenregistrés, mais il est aussi 100% personnalisable, à l'aide de dictionnaires, par saisie de nouveaux mots, ou par apprentissage vocal. **EFA FRANCE** donne des exemples de commandes : marche/arrêt, phares de travail, allumage prise de force, etc. Ou encore des activations de modes de travail. On peut enfin envisager de recueillir, à partir de la machine, des informations sur son fonctionnement : niveau de carburant, des batteries, etc.
- Les scies circulaires à table sont l'un des matériels les plus dangereux sur les chantiers. Le matériel proposé par **SIMA**, la HANDSAFE, est une scie à bois dotée d'un dispositif qui reconnaît la peau et la distingue des matériaux inertes. Lorsque la main de l'opérateur touche la lame, elle est repérée instantanément par L'ISS (Instant Stop Sensor). Celui-ci active le frein qui stoppe la lame en 1/10^e de seconde. La machine n'est pas affectée par cet arrêt et il suffit de la réarmer pour poursuivre le travail.



Présentation du concours

Les INTERMAT Innovation Awards : tremplin pour les innovations mondiales du secteur.

Véritable vitrine internationale de l'innovation, les INTERMAT Innovation Awards récompense les équipements, techniques, services, produits ou solutions qui contribuent au progrès du secteur de la construction et des infrastructures.

Cette 7^e édition du concours international des INTERMAT Innovation Awards a été riche en candidatures avec 90 dossiers présentés.

Exclusivement ouvert aux exposants inscrits à INTERMAT Paris et au World of Concrete Europe, les produits présentés concourent dans les 4 catégories suivantes :

1 - Terrassement et Démolition

- Équipements et Matériels
- Composants et Accessoires

2 - Routes, Industrie des Matériaux et Fondations

- Équipements et Matériels
- Composants et Accessoires

3 - Levage, Manutention et Transport

- Équipements et Matériels
- Composants et Accessoires

4 - Bâtiment et Filière du Béton

- Équipements et Matériels
- Composants et Accessoires

Cinq prix spéciaux sont également décernés, toutes catégories confondues :

- Prix Transition Numérique
- Prix Transition Energétique
- Prix Start-Up by Eurovia
- Prix World of Concrete Europe
- Prix Sécurité

Soit 13 lauréats récompensés.



Outre le fait de présenter un caractère innovant ou un perfectionnement original, les produits retenus doivent apporter un progrès significatif dans la conception technique et les technologies utilisées ou bien encore présenter des avancées en termes d'économie, de fonctionnement, d'utilisation ou de respect de l'environnement. Ils doivent également être conformes à la réglementation et aux normes françaises et européennes en vigueur.

LES NOUVEAUTÉS 2018

- Un jury renouvelé qui rassemble des experts « utilisateurs » issus d'entreprises de construction européennes et de représentants de fédérations européennes du secteur.
- De nouvelles catégories en accord avec la nouvelle sectorisation du salon et ses 4 pôles d'activité.
- Cinq prix spéciaux récompensent les initiatives des entreprises proposant une innovation spécifique dans le secteur.

LE JURY ET L'APPRÉCIATION DES DOSSIERS

Sous la présidence de la FNTP, les dossiers sont étudiés par un jury de professionnels européens à l'occasion de 3 réunions de travail durant lesquelles le jury sélectionne les produits admis à concourir, répartit les dossiers entre les membres du jury, selon leurs domaines de compétences, débat et attribue les 8 Trophées et 5 Prix Spéciaux.

Le jury se réserve le droit de ne pas attribuer de prix dans une catégorie s'il estime qu'il n'y a pas de produit innovant et, à contrario, peut décider de remettre un prix spécial supplémentaire pour un produit présentant une particularité à mettre en avant, notamment la prévention sur les chantiers.

L'ANNONCE DES RÉSULTATS ET REMISE DES PRIX

L'annonce officielle des résultats et la cérémonie de remise des INTERMAT Innovation Awards a lieu 3 mois en amont du salon à l'occasion du dîner de gala du Pré-INTERMAT le 18 janvier 2018 à la Maison de la Mutualité devant plus de 300 professionnels du secteur.

Le jury

Le Président : Bruno CAVAGNÉ - FNTF

Les membres :

Pascal BEECKMANS - BESIX

Pierre BOELS - ERA, BOELS RENTAL

Koen COPPENHOLLE - CEMBUREAU

Ricardo CORTÉS SANCHEZ - SEOPAN

Peter CROSLAND - CECA

Vincente FLUTEAUX - SOCIÉTÉ DU GRAND PARIS

Bernard HERITIER - RGRA

Thierry LAHUPPE - LOXAM

Pascal LEMOINE - FNTF

Massimiliano RUGGERI - IMAMOTER, CNR

Vincent SIMON - UMGO-FFB

Didier THEVENARD - EUROVIA

Kjetil TONNING - FIEC, VEIDEKKE



Bruno CAVAGNÉ (FRANCE)

FNTF (Fédération Nationale des Travaux Publics) - Président

Bruno Cavnagné, 54 ans, dirige à Toulouse le groupe GIESPER : génie civil, canalisations, VRD, gros-oeuvre, peinture, recyclage, hôtellerie et promotion, dont les sociétés sont implantées dans le sud de la France.

Avant de présider la FNTF, Bruno Cavnagné, homme d'échanges et de rencontres, s'était déjà largement impliqué dans la vie professionnelle : d'abord à Toulouse au sein de la FRTP (Président de 2008 à juin 2013) et de la CCI (Président de la commission des marchés de 1997 à 2009) ; Au sein de Canalisateur de France puis de la FNTF et du Syndicat de France.

Bruno Cavnagné est membre du bureau du MEDEF, conseiller du CESE au titre de la vie économique et du dialogue social, administrateur de BTP Banque, de la SMAvie BTP, de la CNETP et Vice-Président de la SGAM btp, Vice-Président du Conseil d'orientation des infrastructures.

Il est Chevalier dans l'Ordre national du Mérite.

Il est, depuis le 18 septembre 2013, Président de la FNTF et a été réélu pour un deuxième mandat le 31 mai 2017.



Pascal BEECKMANS (BELGIQUE)

BESIX - Directeur Achats et Logistique

Ingénieur civil A.I.Lv de formation, Pascal Beeckmans a commencé sa carrière dans le secteur des métaux non ferreux pour ensuite rapidement se concentrer sur des projets d'équipements industriels comme chef de projet, responsable des ventes internationales et ensuite directeur des projets dans le groupe Hamon (réfrigérants atmosphériques).

Il est ensuite devenu Vice-Président des achats et logistique dans le groupe CMI (chaudières de récupération et fours pour la sidérurgie) pour enfin devenir directeur des achats et logistique dans le secteur de la construction (BTP) chez BESIX. Dans chacune des fonctions et sociétés les aspects techniques et les innovations sont les moyens de se démarquer par rapport à une concurrence toujours plus complexe.

En particulier Pascal Beeckmans est l'un des ambassadeurs de la campagne d'innovation « Unleash » lancée en 2016 par le groupe BESIX. Elle a déjà permis au personnel de proposer plusieurs centaines de projets d'innovation. Une sélection a été opérée et les premiers projets sont en cours de réalisation. Le groupe BESIX une entreprise multidisciplinaire occupant une position phare sur ses marchés d'activité : construction, promotion immobilière et concessions. BESIX Contracting est spécialisée dans la réalisation d'ouvrages de construction, infrastructuraux et maritimes qui se distinguent souvent par leur complexité.



Pierre BOELS (PAYS-BAS)

ERA (European Rental Association) - Président BOELS RENTAL - Président-Directeur général

Boels Rental a été fondée en 1977. Pierre Boels, PDG et propriétaire de Boels Rental a commencé à travailler dans l'entreprise familiale en 1980.

En 40 ans, Boels Rental qui était une société de location régionale est devenue l'une des plus grandes entreprises de location au niveau européen.

Boels Rental possède des filiales dans 15 pays et emploie un effectif de 3 000 personnes.



Koen COPPENHOLLE (BELGIQUE)

CEMBUREAU (European Cement Association) - Directeur exécutif

Avant de rejoindre CEMBUREAU, Koen a été directeur des affaires européennes chez ArcelorMittal de 2007 à 2012 et conseiller juridique principal aux affaires européennes chez General Electric de 2000 à 2007.

Koen a également été conseiller juridique principal au sein du cabinet d'avocats Linklaters de 1995 à 2000 et greffier du juge néerlandais de la Cour de justice de l'Union européenne de 1992 à 1995. Il a commencé sa carrière en tant qu'assistant de recherche et d'enseignement en droit européen à l'université de Louvain.



Ricardo CORTÉS SANCHEZ (ESPAGNE)

SEOPAN (Asociación de Empresas Constructoras y Concesionarias de Infraestructuras) - Directeur Technique

Ingénieur Supérieur Industriel de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de l'Université Polytechnique de Madrid.

Depuis plus de trente ans, il travaille comme Directeur de Matériel Travaux Publics, et durant ces dernières années comme Directeur de la Construction, pour les plus importantes compagnies du secteur de la construction espagnole au niveau national et international (Amérique du Sud, Moyen Orient, Jamaïque, etc.).

Depuis 2004, il est Directeur Technique de SEOPAN, Association des Entreprises de Construction et Concessionnaires d'Infrastructures, association qui intègre les plus importantes entreprises espagnoles du secteur. Ce groupement d'entreprises représente un chiffre d'affaire de près de 80 000 millions d'euros.

À partir d'octobre 2004, il est également co-fondateur, Secrétaire Général et représentant de SEOPAN auprès de la Plateforme Technologique Espagnole de la Construction, Plateforme créée afin de :

- Promouvoir, faciliter et impulser les activités en matière de R&D&i des entreprises du secteur et en particulier les PME ;
- Créer un réseau de contacts pour faciliter la promotion de l'innovation, R&D&i ;
- Échanger des informations sur la R&D&i ;
- Favoriser l'interaction dans le cadre de l'innovation du secteur.

Il est le représentant de SEOPAN auprès de la FIEC (Fédération de l'Industrie Européenne de Construction), d'AENOR (Association Espagnole de Normalisation).

Il a été membre du Jury INTERMAT « Innovation Awards » pour les éditions de 2006, 2012, 2015 et 2018.

Il est aussi le Président du Jury pour l'Innovation de SMOPYC (Salon des Machines de Construction et Travaux Publics).



Peter CROSLAND (ROYAUME-UNI)

CECA (Civil Engineering Contractors Association) - Directeur National Génie Civil

Diplôme d'ingénieur BEng (avec mention) et CEng et ingénieur expert C.WEM, MICE, MCIWEM.

Peter est ingénieur expert et directeur en ingénierie environnementale et hydraulique. Il travaille depuis plus de 30 ans sur des projets au Royaume-Uni, au Danemark, en Grèce et en Bosnie.

Il est intervenu dans des projets pluridisciplinaires, notamment dans les domaines de l'éducation, des infrastructures, des bâtiments (pour le commerce et l'hébergement), des systèmes d'évacuation, du traitement des eaux et de l'approvisionnement en eau et de la recherche et de la dépollution de sites industriels désaffectés. Peter a travaillé pour plusieurs grandes organisations des secteurs public et privé en tant que directeur de division, régional et stratégique.

Peter est aujourd'hui le directeur national d'ingénierie civile de la Civil Engineering Contractors Association (CECA) et intervient dans les domaines de la santé, de la sécurité, de l'environnement, de l'eau, de la technique, des contrats et des relations commerciales.

Peter participe depuis plus de 15 ans à la promotion des « bonnes pratiques » et a primé des initiatives aux niveaux régional et national au nom du Construction Industry Council, du CECA et de Constructing Excellence. Il est actuellement président du HSE Tackling Ill Health Working Group et vice président de l'Institution of Civil Engineers Health & Safety Expert Panel.



Vincente FLUTEAUX (FRANCE)

SOCIÉTÉ DU GRAND PARIS - Chef de projet secteur

Formation géologue et géotechnicien faculté PARIS VI et Conservatoire des Arts et Métiers.

Ingénieur infrastructures RATP, détachée à la Société du Grand Paris en 2011, en tant que référent technique sur le réseau du Grand PARIS Express.

Dernièrement nommée chef de projet secteur sur le lot de génie civil T3A allant de l'Île Monsieur à Fort d'Issy Vanves Clamart exclu.



Bernard HERITIER (FRANCE)

RGRA (Revue Générale des Routes et de l'Aménagement) - Président

Formation :

Ingénieur Ecole Centrale Paris (1973).

Parcours professionnel :

1994 - 2015 :

Groupe EIFFAGE - Directeur Technique Eiffage Travaux Publics (2005 - 2015).

Membre du COMEX - Directeur technique Appia de la branche routière (1994 - 2004).

Participation à de nombreux projets routiers, autoroutiers, aéroports (construction neuve, entretien), de génie civil et ferroviaires (LGV).

Développement de la recherche appliquée, de l'innovation (matériaux, routes, génie civil, ouvrages d'art). Mise en place de nombreux partenariats (écoles, universités, centres techniques).

Animation du réseau technique et scientifique du groupe.

Implication dans les associations professionnelles (USIRF, FNTP, Qualiroute, AFGC...).

1977 - 1994 :

CEBTP (Paris - Saint Rémy les Chevreuse).

Directeur (1988) - Directeur technique (1986) - Chef de service (1983)

Ingénieur études et recherches, sols, routes, matériaux.

Études et ingénierie :

Fondations, fondations profondes terrassements, routes.

Chantiers en France, à l'étranger (Moyen Orient, Asie, Afrique), accompagnement des entreprises à l'export.

Recherche et développement (mécanique des sols, matériaux, routes, END).

Mise au point de procédés et de matériels innovants.

1974 - 1977 : Algérie (Coopération - Ministère des Travaux Publics)

Projets de routes et d'autoroutes, entretien des chaussées, des aéroports.

Recherche et innovation :

Participation aux projets de recherche de la profession (Routes et génie civil).

Montage et suivi de projets ANR (experts ANR) et de projets nationaux (IREX).

Développement de procédés (mesure et matériels).

Participation à des jurys pour l'innovation (Trophées FNTP, Innovation Eiffage, Le Moniteur...).

Associations :

Participation à la vie professionnelle (USIRF - Syndicat des entreprises routières), FNTP, associations (IDRRIM, CFTR, Laboroute, Qualiroute).

Administrateur de la FNTP, de l'USIRF, de la RGRA.

Enseignement, formation :

ECP, CNAM, Ponts Formation, CHEC...).

Membre de conseils scientifiques (Mines Douai, SETRA...).

Publications techniques et participation à des ouvrages collectifs.



Thierry LAHUPPE (FRANCE)

LOXAM - Directeur matériel

Ingénieur de formation, de la maintenance nucléaire à la construction, toute ma carrière s'est orientée vers des métiers à composantes techniques où l'innovation peut faire la différence. Depuis une douzaine d'années en charge de services Matériel, cette participation au jury des Innovation Awards est l'occasion d'échanger et d'encourager les initiatives dans ce domaine.



Pascal LEMOINE (FRANCE)

FNTP (Fédération Nationale des Travaux Publics) - Directeur Technique et de la Recherche

Ingénieur Arts et Métiers, Pascal Lemoine est en charge de la technique, du matériel et de la recherche collective dans le cadre des actions de la commission technique et innovation de la FNTP. Délégué général de l'Institut pour la recherche appliquée et l'expérimentation en génie civil (IREX).

Pour lui promouvoir l'innovation et la recherche est un enjeu clé pour la compétitivité des entreprises sur le territoire et à l'international.

Depuis plusieurs années, en partenariat avec les différents acteurs, en particulier les constructeurs, il contribue à fédérer les attentes de ses adhérents dans les domaines importants que sont les procédés, le matériel et leurs mises en œuvre. Il est fortement impliqué dans les actions liées à la transition numérique de la profession des travaux publics.

Depuis plusieurs « INTERMAT », je participe à ce jury, c'est une réelle opportunité pour détecter les évolutions du marché et les tendances futures.



Massimiliano RUGGERI (ITALIE)

IMAMOTER CNR (Consiglio Nazionale delle Ricerche) - Directeur Technique, Chef de projet

Mon programme d'études comprend un BAC en génie électronique en 1995, et un doctorat en génie de gestion. J'ai eu une expérience dans l'industrie comme designer de systèmes électroniques pour les automobiles et de systèmes de contrôle du moteur, où j'ai acquis mon expérience sur gestion de puissance.

Mon travail dans la CNR a commencé en 2001, mes intérêts de recherche sont liés au contrôle des systèmes électroniques de machines, aux transmissions et aux composants pour systèmes hydrauliques, systèmes électromécaniques et moteurs électriques.

Je suis également impliqué dans les études liées aux machines autonomes et dans le contrôle des groupes des machines et, en général, dans les systèmes de contrôle distribués. Je tiens également les cours de Systèmes à Microprocesseurs et Conception de Systèmes Informatiques à la faculté de l'ingénierie électronique de l'Université de Ferrara en Italie. Je suis heureux de participer à INTERMAT comme membre du jury pour les prix d'innovation et espère apporter une contribution dans le choix des technologies et solutions les plus prometteuses pour un monde meilleur.



Vincent SIMON (FRANCE)

UMGO-FFB (Union de la Maçonnerie et du Gros-Oeuvre - Fédération Française du Bâtiment) - Secrétaire Général Adjoint

En tant qu'ingénieur structure, metteur en scène et secrétaire général adjoint d'une organisation professionnelle du Bâtiment, j'ai développé ma carrière autour de trois passions : la construction, l'événementiel et la politique.

Négociateur, expliquer, produire, budgéter, écrire, publier, communiquer, favoriser les échanges, organiser des rencontres entre tous les acteurs de la construction, être à l'écoute des entreprises et préparer l'avenir, c'est mon pain quotidien.



Didier THEVENARD (FRANCE)

EUROVIA - Directeur Matériel

Animateur général de la Délégation Matériel de la FNTP et animateur du Comité Matériel de l'USIRF.

Grâce à sa fonction et à ses différents mandats, il est en contact permanent avec l'ensemble des constructeurs mondiaux de matériels de travaux publics. Il s'intéresse plus particulièrement à toutes les « innovations » permettant de faire évoluer le matériel tant au niveau technique qu'en matière de prévention, de baisse des consommations d'énergie et de digitalisation. Il considère que la collecte des données des sites de production et des engins et leur exploitation recèlent de vraies opportunités pour la profession.



Kjetil TONNING (NORVÈGE)

FIEC (European Construction Industry Federation) - Vice Président
VEIDEKKE ENTREPRENØR AS - Directeur régional Construction lourde
CONFEDERATION OF NORWEGIAN ENTERPRISE (NHO) - Membre du conseil
THE NORDIC ROAD ASSOCIATION (NVF) - Membre du conseil

Ingénieur civil et structures (MSc) Économiste d'entreprise (BBA).

Plus de 30 ans d'expérience professionnelle à des postes de direction dans des entreprises de construction nationales et internationales et dans des sociétés de conseil en ingénierie, ainsi que dans l'armée et l'administration publique norvégiennes.

Actuellement directeur régional chez Veidekke Entreprenør AS, la plus grande entreprise de construction norvégienne (6 400 collaborateurs, 224 apprentis et 100 stagiaires).

Président et responsable au sein des conseils de plusieurs entreprises régionales, nationales et européennes et associations professionnelles de fournisseurs et d'ingénieurs consultants.



LES LAURÉATS



**INNOVATION
AWARDS 2018**

Les Lauréats

TERRASSEMENT ET DÉMOLITION

- Prix Équipements et Matériels : **VOLVO CE** - EX2
- Prix Composants et Accessoires : **DMIC** - UBIWAN®SMART

ROUTES, INDUSTRIE DES MATÉRIAUX ET FONDATIONS

- Prix Équipements et Matériels : **FAYAT** - TRX
- Prix Composants et Accessoires : **RB3D** - EXO PUSH

LEVAGE, MANUTENTION ET TRANSPORT

- Prix Équipements et Matériels : **HINOWA S.p.A.**
Nacelle chenillée lightlift 33.17 - Performance IIIS
- Prix Composants et Accessoires : **MANITOU GROUP**
Système de reconnaissance de stabilisation d'une machine

BÂTIMENT ET FILIÈRE BÉTON

- Prix Équipements et Matériels : **ALPHI** - MaxUpDown
- Prix Composants et Accessoires : **360SMARTCONNECT** - Béton connecté

PRIX SPÉCIAUX

- Prix Transition Numérique **EFA FRANCE** - EVAS
- Prix Transition Énergétique **MECALAC** - Mecalac e12
- Prix Start-Up by Eurovia **MATOS** - Matos-Connect
- Prix World of Concrete Europe **SIKA FRANCE** -
Procédé d'impression de béton en 3D
- Prix Sécurité **SIMA** - Scie à bois HandSafe

TERRASSEMENT ET DÉMOLITION

Prix Équipements et Matériels



VOLVO CE EX2

Stand Ext6 F 056+6 A 076+6 A 042

CONTACT PRESSE

**VOLVO CONSTRUCTION
EQUIPMENT**

Charlie EBERS

Tél. : +44 2079235864

charlie.ebers@se10.com

DESCRIPTION

EX2 est un prototype de mini pelle entièrement électrique aux émissions de carbone nulles, au rendement énergétique 10 fois supérieur au modèle de mini pelle standard, avec des émissions sonores 10 fois plus faibles. En outre, son coût total d'exploitation est également réduit par rapport à une minipelle conventionnelle. La pelle compacte EX2 est considérée comme le premier prototype de mini pelle 100% électrique au monde.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Afin de rendre le prototype EX2 entièrement électrique, la motorisation thermique conventionnelle a été remplacée par deux batteries lithium-ion, qui délivrent une énergie de 38 kWh. Leur autonomie est suffisante pour assurer un cycle complet de travail, soit 8 heures « en application intensive », comme le creusement de tranchée. L'hydraulique a été également remplacée par des systèmes électriques nécessitant des besoins de refroidissement moindres.

CONCEPTION TECHNIQUE

- ▶ L'architecture hydraulique a été remplacée par une architecture électrique qui incorpore des actionneurs linéaires électromécaniques, ce qui permet d'optimiser la chaîne de transmission. La suppression du système hydraulique et du moteur à combustion ainsi que la réduction des besoins en refroidissement ont entraîné une baisse significative des niveaux de bruit.
- ▶ La conception originale de la mini pelle lui confère une meilleure contrôlabilité et une efficacité sensiblement supérieure, ceci grâce au découplage des sous-systèmes et l'utilisation d'actionneurs à très haut rendement.

ÉCONOMIE

Grâce à sa chaîne d'actionnement optimisée qui lui donne un rendement global 10 fois plus élevé qu'une pelle conventionnelle, la puissance moyenne consommée par le EX2 n'excède pas 3,5 kW, soit l'équivalent d'un gros fer à repasser.

À la différence de la mini pelle standard, la consommation en mode ralenti est négligeable sur le prototype EX2, en effet dans cette configuration l'ensemble des actionneurs de puissances ne consomment aucune énergie. Une mini pelle passe en moyenne 40% de son temps d'utilisation en mode ralenti, avec l'EX2 full électrique nous obtenons une réduction de l'énergie consommée.

En outre, de par la suppression des systèmes hydrauliques et du moteur à combustion, le coût d'entretien de la mini pelle électrique est extrêmement réduit suite à la suppression de nombreuses opérations d'entretien. Cela contribue à réduire de façon significative le coût total d'exploitation, ceci aussi bien sûr grâce au coût faible de l'énergie électrique par rapport au coût du gasoil.

FONCTIONNEMENT

- ▶ Grâce à une baisse significative du niveau de nuisance sonore, de l'ordre de 10 fois plus faible qu'un matériel standard, le prototype EX2 est idéal pour des travaux nocturnes ou dans des zones urbaines.
- ▶ Le prototype EX2 offre de par sa conception, des opportunités telles que l'assistance à la conduite, car l'architecture électrique de la machine s'y prête tout particulièrement. C'est l'opportunité d'améliorer la qualité du travail effectué tout en simplifiant la tâche de l'opérateur.
- ▶ Le prototype de mini-pelle tout électrique EX2 atteint les mêmes niveaux de performance qu'une mini-pelle traditionnelle équipée d'un moteur Diesel. Le prototype fournit les mêmes niveaux d'effort, de vitesse et de puissance utile - améliorant ainsi le gain de productivité.
- ▶ Grâce à sa chaîne d'actionnement entièrement réversible, le prototype EX2 permet d'assurer la récupération d'énergie lors de la phase de décélération du mouvement de la tourelle ou à la descente de l'équipement.

UTILISATION

- ▶ Le prototype EX2 offre un important niveau de versatilité vis-à-vis de sa solution d'approvisionnement énergétique. Sa plateforme peut se décliner sous différentes versions :
 - **tout-électrique** : Dotée de deux batteries Lithium-ion, cette solution permet d'offrir une autonomie de 8 heures de travail intensif, en l'absence totale d'émissions polluantes,
 - **hybride N°1** : version équipée d'une machine thermique de faible puissance et d'une batterie lithium-ion. Cette 2^e version permet de répondre à des chantiers spécifiques en cas d'indisponibilité d'énergie électrique,
 - **hybride N°2** : version équipée d'une pile à combustible pour assurer la fonction « range extender », et d'une batterie Lithium-ion. La machine peut être branchée sur une prise domestique pour assurer la recharge des batteries.
- ▶ Le prototype EX2 offre des opportunités d'assistances de pilotage à distance de l'engin via smart phone ou tablette.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

L'EX2 est une mini pelle entièrement électrique aux émissions de carbone nulles contribuant de ce fait au respect de l'environnement.

COMPLÉMENTS D'INFORMATION

- ▶ À ce stade, l'EX2 est un projet de R&D et aucune date de mise sur le marché n'est encore décidée.
- ▶ Volvo CE a déposé plusieurs brevets, certains ont déjà été publiés et d'autres sont à différentes étapes du processus de publication.
- ▶ La mini pelle EX2 étant au stade de prototype, une analyse de couverture des risques a été effectuée suivant les normes EN60204 et ISO12100. La conformité aux standards européens sera effectuée dans une prochaine étape.

TERRASSEMENT ET DÉMOLITION

Prix Composants et Accessoires



DMIC

UBIWAN®SMART

Solution de gestion connectée pour les engins et matériels et chantier

Stand 5b FG 023

CONTACT PRESSE

DMIC

David BABIN

Tél. : + 33 (0)5 57 77 92 30

david.babin@dmic.fr

DESCRIPTION

UBIWAN®SMART est en mesure de tenir 3 engagements pour la gestion de tous les matériels et engins de chantier : révéler leur localisation, leurs temps d'usage et leur disponibilité, en temps réel.

Et ce y compris pour les matériels ne disposant pas de source d'énergie en propre ou en continu, ce qui n'était pas possible jusqu'alors.

Cette innovation d'usage est rendue possible par :

- ▮ l'intégration de la technologie de radio-transmission low-energy LoRa, optimisée par un firmware maison,
- ▮ et la création d'une application collaborative digitale à portée de main des chefs de chantiers et conducteurs de travaux, comme des gestionnaires de parcs ou des dirigeants.

Résultat : la possibilité de réduire la taille des parcs et d'en optimiser l'utilisation, de diminuer les temps de recherche et le recours au locatif, d'automatiser le pointage, d'assurer l'exactitude des calculs de coûts d'usage, de mieux planifier les maintenances... Et ainsi réduire le TCO de vos parcs.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

UBIWAN®SMART est une application full web, disponible sur tout support connecté à Internet (PC, Tablette, Smartphone). Elle révèle la position et l'activité de tous les matériels équipés du boîtier UBISPOT®3.

Son ergonomie et ses performances en cartographie et restitution de données la rendent particulièrement facile à utiliser.

UBIWAN®SMART permet également aux acteurs terrain de rendre disponible n'importe quel matériel, d'un simple toucher.

Plus de détails :

Avec UBIWAN®SMART, visualisez immédiatement sur une carte où se trouvent vos matériels. Retrouvez-les aussi par chantier, identifiant ou mot-clé.

Pour chaque matériel :

- ▮ disposez d'une vue générale indiquant son taux d'utilisation, sa disponibilité (en cours d'utilisation ou non - état modifiable d'un simple toucher), et ses derniers mouvements,
- ▮ donnez vos objectifs d'utilisation (modifie le rendu visuel du KPI « taux d'utilisation »).

Vous pouvez aussi :

- ▮ détailler son descriptif (photo, identifiant, classe de matériel, service de rattachement, prix d'achat...),
- ▮ créer des alertes d'utilisation en dehors de zones ou plages horaires autorisées,
- ▮ gérer les droits utilisateurs et définir la segmentation de vos flottes de matériels,
- ▮ remonter dans votre ERP/BIM toutes les données issues d'UBIWAN®SMART, via API.

UBISPOT®3 embarque les technologies GNSS/GPRS/LoRa et un détecteur de mouvements. UBISPOT®3 est inviolable, pensé pour résister en environnement extérieur, autonome 5 ans et prêt à l'emploi sans installation.

CONCEPTION TECHNIQUE

UBIWAN®SMART améliore la productivité par une connaissance précise de l'emplacement et de l'activité de tous les matériels, grâce à un boîtier intelligent et autonome 5 ans : UBISPOT®3.

- ▮ L'autonomie du boîtier, reposant sur la technologie LoRa et un firmware performant, permet de proposer un modèle économique inexistant jusqu'alors sur les matériels utilisés en extérieur, non alimentés, avec une valeur initiale inférieure à 5000€.
- ▮ L'équipement de la quasi-totalité du parc apporte une vue plus exhaustive de l'activité, donc du rendement des actifs engagés sur les chantiers.
- ▮ La conception du boîtier, robuste et inviolable, constitue une première sur le marché de l'IoT appliqué aux usages professionnels en extérieur.

UBIWAN®SMART application collaborative, intuitive et toujours accessible, améliore la performance : les données sont enrichies par l'action des agents sur le terrain ; l'accès aux données et aux KPI associés rendent les chefs de chantier plus autonomes et performants.

ÉCONOMIE

Utiliser UBIWAN®SMART c'est :

- ▶ diminuer les temps passés en recherches et inventaires,
- ▶ automatiser les pointages,
- ▶ contrôler et améliorer le recours au locatif,
- ▶ augmenter le taux d'usage des matériels,
- ▶ disposer d'un outil d'aide à la décision sur les renouvellements de parc et sur la valorisation des actifs,
- ▶ diminuer la taille du parc de matériels et engins,
- ▶ diminuer le turn-over / fidéliser les collaborateurs compétents.

Et bénéficier d'un ROI de 149% ! (résultat obtenu pour un parc de 200 unités - valeur moyenne des matériels : 4500€).

FONCTIONNEMENT

UBIWAN®SMART contribue à améliorer significativement la qualité du travail en diminuant les temps passés en recherche de matériel et en automatisant ou en accélérant certaines tâches répétitives et/ou rébarbatives (pointages des temps d'usage, mise en disponibilité des matériels, rattachement des temps d'usages à un chantier, coups de téléphone quotidiens multiples...).

La fiabilité des données remontées (notamment temps d'usage, localisation et KPI), et la capacité à les utiliser telles quelles ou de les intégrer à un ERP (via API) permet de prendre de meilleures décisions de gestion et d'imputer les bons coûts aux bons chantiers.

La connaissance précise des matériels disponibles à proximité d'un chantier permet de prendre des décisions plus rapidement sur le terrain et de diminuer le recours au locatif.

UTILISATION

UBIWAN®SMART apporte des améliorations dans le quotidien des collaborateurs, et notamment :

- ▶ diminution du stress induit par la recherche des équipements (temps passés au téléphone et sur le terrain),
- ▶ diminution de la pression managériale, grâce à la visibilité des informations en temps réel et une meilleure performance induite par l'utilisation du système,
- ▶ amélioration de la confiance entre les parties prenantes au processus (managers, collaborateurs, mais aussi clients le cas échéant), grâce à la traçabilité des mouvements et de l'activité des machines,
- ▶ meilleure valorisation des missions grâce à une diminution des tâches répétitives et rébarbatives (recherches, pointages) remplacées par des actions contributives à plus grande valeur ajoutée (prises de décision en fonction des données disponibles dans UBIWAN®SMART).

Procurer des outils modernes et digitaux à ses collaborateurs constitue un levier de fidélisation RH réel et différenciant pour l'entreprise qui les propose.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

UBIWAN®SMART contribue à diminuer l'empreinte environnementale des entreprises qui l'utilisent grâce à :

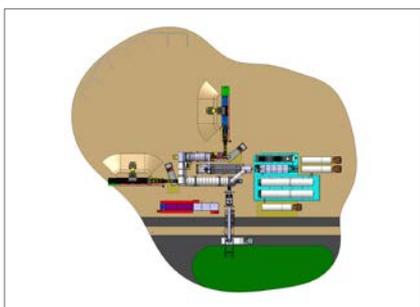
- ▶ sa capacité à localiser la ressource la plus proche = moindre dépense d'énergie sur les transferts de matériels,
- ▶ un meilleur taux d'usage des équipements = moindre consommation de matériels additionnels,
- ▶ une optimisation du processus maintenance = moindre coût en énergie et matériaux en comparaison du traitement d'une panne ou d'une casse = Allongement de la durée de vie des matériels.

COMPLÉMENTS D'INFORMATION

UBIWAN® et UBISPOT® sont des marques déposées.
Brevet en cours de dépôt.

ROUTES, INDUSTRIE DES MATÉRIAUX ET FONDATIONS

Prix Équipements et Matériels



FAYAT

TRX

CONTACT PRESSE
FAYAT - MIXING PLANT DIVISION

Gian Paola PEZZI
Tél. : +39 0039054488111
g.pezzi@marini.fayat.com

Stand 5a C 151

DESCRIPTION

Unique au monde, installation d'enrobage à chaud continue supermobile capable de réutiliser des agrégats d'enrobé de 100 à 0% en technologie d'enrobage à chaud et tiède.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Installation d'enrobage permettant de produire des enrobés chauds ou tièdes avec une réincorporation d'agrégats d'enrobés de 100 % jusqu'à 0% tout en respectant les critères environnementaux les plus sévères grâce au système de réincorporation des gaz dans le process. Le principe est de réchauffer les agrégats d'enrobés par des gaz et/ou des matériaux à température modérée. L'installation de grosse capacité est compacte, mobile, facile à déplacer pour aller facilement d'un site de production à un autre. Cette installation assure un débit de production sur une plage de 150 à 430 t/h.

CONCEPTION TECHNIQUE

Augmentation des performances de recyclage d'une installation d'enrobage à chaud ou tiède continue mobile de grosse capacité pour atteindre jusqu'à 100% de réincorporation d'agrégats d'enrobé.

ÉCONOMIE

Réduction des coûts de production par une revalorisation maximale des agrégats d'enrobé disponibles sur les autoroutes ou chaussés à gros trafic.

FONCTIONNEMENT

Cette installation mobile permet de produire des enrobés de qualité à gros débit sur des chantiers de moyenne et grande importance tout en disposant de solutions rationnelles de maintenance, de facilité d'utilisation et de préoccupation pour l'environnement.

L'efficacité énergétique est optimisée sur les 2 points principaux : brûleur haute efficacité avec pulvérisation par assistance pneumatique du fuel, pilotage électronique pour un ratio air combustible très précis. La turbine est pilotée par variateur de fréquence pour optimiser sa vitesse aux conditions de fonctionnement afin de réduire le bruit et l'énergie absorbée.

Les groupes électrogènes assurant l'alimentation électrique de l'installation sont gérés par un planning depuis le poste de commande. Différents cas de fonctionnement sont prévus pour minimiser les heures de fonctionnement des générateurs et corrélés le mieux possible la consommation au besoin.

UTILISATION

Installation de dernière génération de système de commande installée dans une cabine ergonomique respectant entre autres les exigences de sécurité de la norme EN 536:2015 et résolument pensée pour le transport, l'installation, l'exploitation et l'entretien de manière aisée et rationnelle.

Il existe 3 modes de fonctionnement des groupes électrogènes.

1^{er} mode : installation hors fonctionnement sans préparation à la production, besoin en électricité pour les pièces de vie du personnel et l'éclairage, seul le petit groupe fonctionne.

2^e mode : lorsque le poste est à l'arrêt mais qu'il est en phase de préparation pour la production, le groupe de taille moyenne sera en fonctionnement.

3^e mode : lorsque la production démarre, le groupe principal sera actif.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

L'objectif principal de cette installation est de revaloriser le plus possible la ressource routière localement disponible, à savoir les agrégats d'enrobé tout en respectant les critères environnementaux les plus sévères. Cette installation sera aussi capable d'utiliser des biofuel liquides ainsi que du GPL pour l'alimentation du brûleur.

Le stockage des liants est réalisé dans des cuves mobiles à réchauffage électrique haute efficacité. Le stockage du combustible liquide est réalisé dans une citerne mobile à rétention intégrée à réchauffage électrique haute efficacité.

COMPLÉMENTS D'INFORMATION

L'intérêt de cette installation mobile à gros débit est de pouvoir s'installer sur une plateforme de taille moyenne à proximité du chantier nécessitant les matériaux préparés. L'objectif est de pouvoir réduire l'empreinte carbone totale en tenant compte des transports de matières premières (granulats, agrégats d'enrobés) et le transport du produit fini.

ROUTES, INDUSTRIE DES MATÉRIAUX ET FONDATIONS

Prix Composants et Accessoires



RB3D EXO PUSH

CONTACT PRESSE

RB3D

Serge GRYGOROWICZ
Tél. : +33 (0)3 86 46 92 58
serge.grygorowicz@rb3d.com

Stand Village Start-Up by Eurovia 6 B 020

DESCRIPTION

L'Exo-Push est un exosquelette qui assiste les efforts du tireur au râteau dans les opérations de nivelage manuel de l'enrobé. À ce titre il est le premier « wearbot » électrique à pénétrer le monde des TP.

Développé par RB3D et issu des travaux sur les exosquelettes militaires pour la DGA, le système est le fruit d'une coopération avec les équipes d'un grand acteur des TP.

Il vise à réduire la pénibilité des opérations manuelles en agissant sur 3 points :

- ▶ un redressement postural,
- ▶ une réduction de l'effort physique,
- ▶ un maintien de la fréquence cardiaque de l'utilisateur dans des zones de travail longue durée.

En test sur différents terrains depuis mi- 2017 le produit débute sa commercialisation à Intermat 2018.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'exosquelette est constitué de 3 parties :

- ▶ un manche gouverne qui détecte l'intention de l'utilisateur,
- ▶ un actionneur linéaire électrique qui amplifie la force détectée par un coefficient de 5,
- ▶ une jambe de force capable de se rigidifier afin d'éviter des contre efforts sur le corps de l'utilisateur.

Ces 3 systèmes sont alimentés par une batterie LiOn qui lui confère une autonomie de 4 à 6h.

Le système est conforme aux directives machines Européenne.

CONCEPTION TECHNIQUE

L'équipement permet à son utilisateur de maintenir une cadence élevée constante tout au long de la journée grâce à l'amplification d'effort.

Ceci se réalise sans fatigue supplémentaire pour l'utilisateur.

L'équipement apporte plus de lucidité en fin de journée pour son utilisateur et contribue ainsi à l'amélioration des performances globales du chantier en termes de qualité et sécurité.

ÉCONOMIE

L'énergie utilisée dans l'exosquelette est 100% électrique ce qui diminue singulièrement les besoins de maintenance mécanique.

Il n'y a pas de fréquentiel d'entretien à prévoir.

La machine est munie d'une puce GSM qui lui permet d'être maintenable et up-gradable à distance.

FONCTIONNEMENT

Le travail est de même qualité que les opérations réalisées à la main en termes de réglage.

Grâce à son allonge supplémentaire par rapport à un râteau manuel il y a moins de risques de « marché » sur l'enrobé en cours de finition.

UTILISATION

L'Exo PUSH a été conçu avec l'idée d'une machine - un seul bouton.

Ceci apporte une grande simplicité d'utilisation et une grande vitesse de prise en main pour les tireurs au râteau. Typiquement la formation à l'utilisation et aux bonnes pratiques peut être réaliser en une heure.

Cet exosquelette prévient les risques TMS qui surviennent après des années de pratiques dans les opérations d'épandage lourd.

En maintenant l'utilisateur dans des postures ergonomiques, en diminuant les sollicitations articulaires par 5 et en diminuant la fréquence des mouvements.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

L'augmentation du pourcentage d'enrobé recyclé dans les formulations conduit à des efforts d'épandage plus importants.

L'Exo Push permet des poussées jusqu'à 50kg, multipliant les capacités d'efforts des opérateurs.

On peut noter aussi un potentiel de réduction des températures d'applications de l'enrobé.

LEVAGE, MANUTENTION ET TRANSPORT

Prix Équipements et Matériels



HINOWA S.p.A.

Nacelle chenillée Lightlift 33.17
Performance IIIS

CONTACT PRESSE

HINOWA S.p.A.

Susanne LANDSTORFER

Tél. : +39 0442539100

s.landstorfer@hinowa.it

Stand Ext5 J 016

DESCRIPTION

La nouvelle Hinowa Lightlift 33.17 a une portée de levée opérationnelle de 16,5 mètres, une hauteur de travail de 32,5 mètres, une capacité de charge de 230 kg, des mouvements multiples simultanés et un nouveau panier plus large et plus confortable (160 cm vs 140 cm). La hauteur inférieure à 2 m permet à la machine de traverser aisément tout type de fermeture industrielle et civile.

Nouveautés : En ce qui concerne la rotation dans la zone de stabilisation restreinte, il faut mentionner qu'il est possible de tourner à 360° (avec une portée limitée). En outre, la machine

est équipée d'une stabilisation variable : large (4200 x 4950 mm) et étroite (3000 x 6000 mm). Le nouveau bras jib qui peut être déplacé de 3±90° (précédemment 0 / -90°), la rotation du panier est aussi de 3±90°. Cette machine est équipée de la fonction Go Home, cela réduit le temps de fermeture et évite les erreurs.

La nouveauté la plus sensationnelle : avec ce modèle il est possible travailler en négatif !

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La manipulation et le contrôle de fonctionnement de la machine sont simples et immédiats.

Il suffit de pousser sur la télécommande un bouton pour le levage du bras inférieur télescopique, un pour stabiliser la machine, mouvoir un joystick pour faire déplacer la partie aérienne et pousser un autre bouton pour déstabiliser la machine.

L'écran, avec ses icônes claires et intuitives, donnent à l'opérateur des informations utiles.

De plus, il est possible de réaliser de multiples mouvements simultanés.

En ce qui concerne l'unité de puissance, la Lightlift 33.17 est disponible dans deux différentes options d'équipement : le moteur diesel Kubota D902 avec moteur électrique ou avec le système alimenté par les batteries au lithium-ion 76V 150 Ah. Ce dernier garantit zéro émission dans l'atmosphère et des performances élevées en termes d'autonomie, de silence et d'impact.

CONCEPTION TECHNIQUE

La structure de la machine est faite par un bras supérieur télescopique et deux télescopiques et un bras inférieur et trois télescopiques.

Grâce à l'excellente hauteur de dépassement de 17 mètres et à la structure articulée à colonne formée par 3 télescopes + 2 télescopes + jib, la nouvelle Lightlift 33.17 peut travailler au fil du mur, ce qui rend possible les opérations les plus délicates.

ÉCONOMIE

La nouvelle Lightlift 33.17 est équipée d'un système de contrôle et de diagnostic RAHM, qui offre des forts avantages :

Premièrement, en termes de sécurité augmentée, car elle permet de localiser la machine à tout moment grâce à un GPS installé à bord.

Deuxièmement, du point de vue de la maintenance, puisqu'elle permet au service Hinowa d'effectuer un diagnostic complet à distance.

FONCTIONNEMENT

La machine s'arrête automatiquement après 2 heures d'inactivité pour économiser la batterie.

Split des systèmes hydrauliques et électriques pour simplifier le service.

Le software et les contrôles de sécurité sont conformes aux nouvelles réglementations.

Grâce à l'utilisation de composants de haute qualité et de caractéristiques de conception innovante, cette machine est capable d'atteindre les plus hauts niveaux de fiabilité dans l'industrie.

UTILISATION

Sur la télécommande est intégré un écran avec une interface simplifiée qui est capable de fournir des informations utiles à l'opérateur. Le menu d'interface est Multilingue.

La sécurité des opérateurs fait aussi l'objet d'une attention particulière de la part de Hinowa. Grâce au contrôle de l'inclinaison, la machine décélère automatiquement dans des situations de danger.

Le système « anti-entrapement SkyGuard® » protège l'opérateur dans le panier en lui permettant de travailler en toute tranquillité et sécurité.

La Lightlift 33.17 est un produit performant et fiable, capable de répondre concrètement aux besoins du client.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Grâce à la version lithium-ion, la nouvelle Lightlift 33.17 garantit des performances inégalables en termes de silence, d'impact sur l'environnement et d'autonomie. Ce système alimente uniquement le moteur électrique lorsqu'un mouvement est en cours d'exécution.

Grâce aux faibles émissions acoustiques et à l'absence totale de gaz d'échappement, elles peuvent être utilisées sans restriction d'horaire, même en espaces clos tels que les centres commerciaux, les églises, les musées, les aéroports ou, sans entrave aux activités normales, dans des structures récréatives tels que les villages vacances et les navires de croisière. La « propreté » de cette technologie en fait aussi un atout particulièrement intéressant dans les secteurs de production des industries alimentaire et chimique.

La technologie au lithium-ions garantit une extension des capacités opérationnelles des engins et constitue une véritable amélioration du rendement économique des investissements du client final/des loueurs.

LEVAGE, MANUTENTION ET TRANSPORT

Prix Composants et Accessoires



MANITOU GROUP

Système de reconnaissance de stabilisation d'une machine

Stand 5b F 015

CONTACT PRESSE

MANITOU GROUP

Thomas CHESNAY

Tél. : +33 (0)2 40 09 21 88

t.chesnay@manitou-group.com

DESCRIPTION

Les MRT 2470 et MRT 3050 sont équipées d'une jauge de contrainte dans les axes de vérins de stabilisations afin de récupérer l'information d'effort appliqué au sol. Ce système innovant et breveté par Manitou permet plus de sécurité lors de l'utilisation des stabilisateurs.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Lors de la posée des stabilisateurs au sol, le soulèvement de la machine crée une déformation des axes des stabilisateurs, qui est mesurée à l'aide d'une jauge de contrainte micrométrique. Cette donnée est ainsi récupérée par la machine afin de connaître la position de la machine et de modifier automatiquement ses capacités de charge.

Différents niveaux de valeurs permettent ainsi de connaître l'effort sur chaque stabilisateur et améliore la stabilité et la sécurité lors de l'utilisation de la machine.

Ce système fait l'objet d'un brevet Italien déposé par Manitou, en cours d'approbation au niveau Européen.

CONCEPTION TECHNIQUE

- ▶ Utilisation d'une jauge de contrainte micrométrique pour mesurer l'effort au sol.
- ▶ Amélioration de l'information de stabilisation de la machine pour plus de sécurité. Automatiser la reconnaissance de stabilisateurs n'est pas nouveau sur ce type de machine mais est beaucoup plus poussée par Manitou, grâce à ce système. Cela permet plus de précision et donc de sécurité.
- ▶ Diminution du nombre de composants pour faciliter le montage.

ÉCONOMIE

- ▶ Réduction de la quantité de composants, amélioration du système de production.
- ▶ Pas d'impact tarifaire lié à ce système.
- ▶ Aucun entretien à réaliser pour l'utilisateur.

FONCTIONNEMENT

Meilleure sécurité au travail avec augmentation de la précision de l'effort. L'effort au sol est mesuré en continu selon différentes valeurs de charge. Précédemment, seul un contact au sol suffisait.

UTILISATION

Meilleure précision dans l'utilisation, moins de remontées d'erreurs ou de blocages machines pour une plus grande rentabilité.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Aucun impact sur l'environnement.

BÂTIMENT ET FILIÈRE DU BÉTON

Prix Équipements et Matériels



ALPHI MaxUpDown

CONTACT PRESSE

ALPHI

Jessica BESSIN

Tél. : +33 (0)4 79 61 85 90

j.bessin@alphi.fr

Stand 6 E 141+6 D 134

DESCRIPTION

Le MaxUpDown est un outil d'aide à la manutention des panneaux de coffrage MaxiDalle. Le système, composé d'un mât télescopique fonctionnant à air comprimé, permet de lever et baisser sans effort des panneaux de coffrage MaxiDalle à grande hauteur depuis le sol. Ainsi, les coffreurs travaillent de plain-pied et n'ont plus à manipuler de charges lourdes en hauteur.

Le MaxUpDown permet donc de lutter efficacement contre la pénibilité et de diminuer les TMS tout en restant en sécurité. Les mains ne sont jamais plus haut que le cœur, répondant ainsi aux attentes sur la santé au travail.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le MaxUpDown permet de lever et baisser des panneaux de coffrage MaxiDalle sans effort. Le mât télescopique peut aller jusqu'à 5,60 m de hauteur ce qui permet un coffrage et décoffrage à grande hauteur depuis le sol.

Seuls 2 compagnons suffisent pour la mise en place d'un panneau en 120 cm soit moins de 15 kg par personne. Une valeur en conformité avec les normes ISO 11228 (ergonomie et manutention manuelle) et ISO 11226 (postures au travail) ainsi qu'à l'enquête SUMER sur la surveillance médicale des salariés exposés aux risques professionnels.

Pour le coffrage, le système permet de monter les panneaux de coffrage MaxiDalle sur les têtes d'étais. Au décoffrage, un filet de protection réceptionne et sécurise la descente du panneau.

CONCEPTION TECHNIQUE

Son mat télescopique autonome présente de nombreuses particularités qui le distinguent des produits concurrents : il est démontable et donc manuyportable élément par élément. Compact et léger, il est simple d'utilisation (2 boutons pour lever et baisser).

Il affiche une autonomie supérieure à une journée de travail grâce à une source d'énergie verte unique, l'air comprimé avec bouteilles autonomes. Facile d'entretien, les compagnons n'ont aucun contrôle particulier à faire hormis une vérification visuelle du bon état de l'outil.

ÉCONOMIE

La solution est plus performante que les solutions classiques existantes. Avec une augmentation de la productivité de 25% et un coût de l'énergie à 0 euro (air comprimé), la rentabilité du produit est avérée. La robustesse du système est également très bonne en limitant le nombre de pièces en mouvement (pas de renvoi, de câble, de poulie...) ce qui renforce sa longévité déjà élevée.

L'augmentation réelle de la productivité permet à l'entreprise une meilleure rentabilité du matériel, de dégager du temps de travail des compagnons et de les affecter à d'autres tâches du chantier. Egalement, la sécurité qu'induit l'utilisation de ce matériel réduit les risques d'accidents auxquels chaque entreprise du BTP est confrontée régulièrement. L'utilisation du MaxUpDown permet ainsi à l'entreprise d'agir positivement sur deux leviers importants au bon déroulement d'un chantier.

FONCTIONNEMENT

Simple d'utilisation avec seulement 2 boutons pour lever et baisser les panneaux MaxiDalle, le MaxUpDown accroît significativement la productivité sur les chantiers. A titre d'exemple, le coffrage par panneaux MaxiDalle d'une surface de 120 m² à une hauteur de 3,90 m nécessite 4 compagnons pour un rendement moyen de 30 m² / homme / jour. Avec le MaxUpDown, le rendement moyen atteint 40 m² / homme / jour et ne requiert plus que 3 compagnons. L'outil permet donc d'accroître la productivité de 25%.

UTILISATION

Le bénéfice principal pour l'utilisateur final est une productivité en sécurité et une réduction significative des TMS ainsi qu'une baisse de la fatigue associée. L'utilisateur travaille en sécurité depuis le sol sans aucune manutention manuelle de charge en hauteur. Cette lutte contre la pénibilité permet d'accroître singulièrement la productivité.

De plus, l'utilisateur acquiert ainsi des compétences sur l'usage d'un matériel moderne et simple grâce à une formation dispensée par nos soins. À chaque démarrage chantier, nos équipes accompagnent et forment le personnel à l'utilisation du MaxUpDown. Pendant toute la durée du chantier, nous effectuons des contrôles de qualité et sommes en contact direct avec les utilisateurs. Cela nous permet d'échanger et d'apporter les éventuelles améliorations nécessaires.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Tous les éléments du système sont séparables et fabriqués en acier ou en aluminium. Le MaxUpDown est donc entièrement recyclable.

Le choix des bouteilles à air comprimé est par ailleurs une volonté de respecter l'environnement en utilisant une énergie verte.

BÂTIMENT ET FILIÈRE DU BÉTON

Prix Composants et Accessoires



360SMARTCONNECT

Béton Connecté

CONTACT PRESSE

FINAO SAS /
360SMARTCONNECT

Rolland MELET
Tél. : +33 (0)6 12 41 05 21
rm@360sc.io

Stand Village Start-Up by Eurovia 6 B 020

DESCRIPTION

Dans la chaîne de valeur associée au cycle de vie d'un ouvrage, beaucoup d'acteurs de l'écosystème du BTP interviennent.

En transformant le béton en interface vers les datas et les services associés à l'ouvrage, 360SmartConnect, permet à chacun de ces acteurs de créer de nouvelles valeurs pour lui-même (optimisation de process) ou pour ses successeurs dans la chaîne.

Le béton Connecté est une solution SIMPLE, ROBUSTE et INTEROPÉRABLE.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Nous intégrons dans le béton des dispositifs RFID/NFC passifs et robustes.

Ces dispositifs, ont la faculté de forcer un smartphone standard, à se connecter à notre plateforme de service dans le cloud qui gère la sécurité et relie des data et des services à l'objet physique qui porte le dispositif et qui est identifiée par le système.

Nos interfaces webs mobile permettent alors d'interagir avec ces datas, ou d'autres services associés à l'ouvrage. Cela permet de résoudre les problèmes de traçabilité, transfert de propriété (Bon de livraison dématérialisé), maintenance (main courante horodatée de passage) coordination de chantier, de la signalétique connectée... le tout SANS APPLICATION et depuis l'ouvrage ou en relation avec celui-ci.

CONCEPTION TECHNIQUE

Le béton connecté permet de :

- ▶ rendre possible la mise en place de process et de leur suivi dans un écosystème aussi ouvert que celui du BTP,
- ▶ rationaliser et fiabiliser les actions de reporting,
- ▶ accélère la remontée d'information vers les systèmes d'information,
- ▶ la création de nouveau service à valeur ajoutée en lien avec l'ouvrage.

ÉCONOMIE

Le béton connecté permet de générer de la valeur tout au long du cycle de vie du béton fabrication / produit préfabriqué/ouvrage / recyclage en intégrant au cœur de sa matière son identification, ses qualités et certifications, son statut de production, cela sans système tiers. Tous les acteurs de l'écosystème vont pouvoir facilement interagir avec, diffuser des services et collecter des informations.

FONCTIONNEMENT

Le système est robuste, interopérable et utilisable pendant 200 ans.

Ne nécessite pas de terminal dédié pour interagir (un simple smartphone suffit).

Ni il ne consomme d'énergie, ni il n'émet d'onde.

UTILISATION

Une fois que l'opérateur a compris le fonctionnement... c'est un jeu d'enfant.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Il ne consomme ni énergie, ni n'émet d'ondes.

PRIX TRANSITION NUMÉRIQUE



EFA FRANCE

EVAS

CONTACT PRESSE

EFA FRANCE

Romain BECHU

Tél. : +33 (0)2 47 61 78 50

r.bechu@efa-france.com

Stand 5a H 017

DESCRIPTION

EVAS est le premier système de commande vocale embarqué avec base de données intégrée communiquant en CAN BUS. Il est multilocuteurs, multi-langues, et fonctionne off-line.

Le système reconnaît l'ordre configuré par l'opérateur et le traduit en envoyant une trame CAN sur le réseau.

EVAS permet ainsi de contrôler les fonctions du véhicule, d'activer des combinaisons de fonctions, ou encore de lui demander des informations par la voix, tout en laissant l'opérateur concentré sur sa mission principale.

Des ordres vocaux pré-enregistrés sont proposés lors de la configuration du système mais il est également possible d'enregistrer ses propres ordres. C'est donc un système 100% personnalisable, on peut y enregistrer jusqu'à 1000 ordres. Sa configuration est simple et intuitive.

Par conséquent, EVAS vous apportera sécurité, productivité et confort.

De plus, sa résistance aux chocs IK08 et son indice de protection IP67 lui permettent de s'adapter à tous les environnements même les plus sévères.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Réagissant à un signal audio fourni par un microphone dimensionné techniquement et ergonomiquement par rapport au système équipé et à son environnement, EVAS décompose les phonèmes qui constituent les ordres donnés par l'opérateur.

Un algorithme compare ensuite cet enchaînement de phonèmes avec une liste d'ordres à reconnaître préalablement configurée.

Lorsqu'un des ordres attendus est reconnu, EVAS envoie la consigne de commande correspondante au système équipé. Jusqu'à 1000 ordres à reconnaître sont paramétrables via un logiciel de configuration dédié, qui donne accès aux dictionnaires de décomposition phonétique exhaustifs embarqué et disponibles en français, anglais, allemand et espagnol. Il est possible de compléter ces dictionnaires par saisie de nouveaux mots ou par apprentissage vocale.

Basé sur une décomposition phonétique, le système de commande vocale EVAS est multilocuteur. Homme, femme, petite ou grosse voix, EVAS se veut utilisable par tous et tolère quelques approximations linguistiques (accent, défauts de prononciation,...).

EVAS a été spécialement conçu pour s'adapter aux contraintes environnementales des engins mobiles.

La transmission des commandes se fait selon les déclinaisons du produit en CAN-Bus, tout ou rien, liaison série, ... : EVAS peut donc être couplée divers systèmes tels qu'un réseau CAN, un PLC, une radiocommande.

CONCEPTION TECHNIQUE

EVAS est basé sur les technologies suivantes :

- ▶ algorithme de décomposition phonétique pour la reconnaissance vocale propulsé par Linux embarqué,
- ▶ base de données linguistique complète,
- ▶ CAN 2.0A/B,
- ▶ gamme de microphone haute performance.

ÉCONOMIE

L'ergonomie apportée par EVAS peut permettre un accès plus facile aux données critiques de la machine. La surveillance de ces données permet une meilleure planification de la maintenance préventive, corrective et curative.

L'assistant vocal EVAS agissant comme une troisième main pour l'opérateur, son utilisation peut permettre un accroissement de productivité humaine dans certaine situation.

FONCTIONNEMENT

Le système de commande vocale EVAS permet d'assister son utilisateur en remplaçant des commandes machines manuelles ou en offrant une alternative « mains-libres » à celles-ci : le tout en apportant Sécurité, ergonomie et productivité. Des exemples d'applications simples sont le contrôle de la machine, la demande d'informations, l'activation de fonctions, la navigation sur l'écran de contrôle, activation de combinaisons de fonction,...

UTILISATION

EVAS permet à l'opérateur de rester concentré sur L'essentiel : son métier. En parlant simplement à sa machine, celui-ci peut désormais la contrôler tout en gardant les mains libres.

Activation de fonctions, de modes, demande d'état capteurs ou d'informations, navigation sur les écrans, déclenchement de chaînes d'actions complexes : le potentiel d'applications offert par la solution de commande vocale embarquée EVAS est considérable !

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

REACH et RoHS.

PRIX TRANSITION ÉNERGÉTIQUE



MECALAC

Mecalac e12

Stand Ext5 L 002

CONTACT PRESSE

MECALAC

Martine MERCIER
Tél. : +33 (0)4 50 64 13 13
mmercier@mecalac.com

DESCRIPTION

La Mecalac e12 est la première pelle compacte sur pneus au monde à alimentation 100% électrique, sans aucun compromis sur l'autonomie, la performance et la compacité.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La clé de l'autonomie et de la performance réside dans l'architecture même de cette machine.

La source d'énergie, séparée de la tourelle, permet d'installer une capacité record de 146 kWh ; offrant ainsi une autonomie inégalée de 8 h. La technologie choisie pour les batteries allie une durée de vie nettement supérieure aux batteries traditionnelles à une totale sécurité.

Deux moteurs électriques alimentent simultanément et indépendamment l'équipement et la translation. La transmission, entièrement électrique, offre un effort de traction inégalé au démarrage tout en permettant une récupération d'énergie au freinage.

CONCEPTION TECHNIQUE

Nous avons analysé les cycles de travail des pelles sur pneus pour choisir les composants afin qu'ils soient utilisés dans leur plage de rendement maximal.

Le pack de batteries Lithium-Fer-Phosphate de 650 Volt totalise une capacité d'énergie de 146 kWh qui alimente deux moteurs électriques. Un premier moteur entraîne l'arbre de transmission par l'intermédiaire d'une boîte de vitesses. Le second, totalement indépendant du premier, entraîne la pompe hydraulique de travail (équipement, rotation de la tourelle et articulation du châssis). Grâce à une régulation électronique, cette architecture constituée de deux circuits de puissance distincts permet d'optimiser l'efficacité énergétique de chaque fonction.

Le concept de machine articulée est parfaitement adapté pour embarquer le pack de batteries de près d'un m³ et 1650 kg. Intégré dans le châssis arrière de la machine, il apporte une grande stabilité et une excellente autonomie sans nuire à la compacité.

ÉCONOMIE

La e12 bénéficie de l'expérience de Mecalac et d'une architecture éprouvée : le châssis articulé et la cinématique et l'hydraulique d'équipement.

L'entretien lié aux moteurs thermiques est totalement supprimé : plus de vidange moteur, de changement de filtres à gasoil et à air. Au contraire, les composants du circuit électrique sont sans entretien, y compris les moteurs électriques de puissance qui sont de type brushless.

De plus, la e12 permet de réduire significativement les frais de fonctionnement, le carburant étant évidemment remplacé par l'électricité.

FONCTIONNEMENT

Les choix technologiques faits pour la e12 et l'optimisation énergétique ne se font pas au détriment des performances qui sont comparables à une machine conventionnelle.

La e12 est équipée d'une boîte de vitesse entièrement automatique : le conducteur n'a pas à changer de rapport et bénéficie des fonctions de limiteur et régulateur de vitesse. Couplée à l'entraînement électrique, la force de traction est extraordinaire y compris à petite vitesse, permettant d'excellentes capacités de franchissement.

Contrairement à une machine classique, les circuits étant tous indépendants entre eux, il est possible de translater à la puissance maximale tout en utilisant d'autres fonctions en simultané (mouvement d'équipement, fonctions auxiliaires).

Lors des phases de décélération, l'énergie cinétique est automatiquement récupérée pour recharger les batteries et prolonger l'autonomie.

UTILISATION

La grande capacité des batteries permet d'utiliser la machine pendant 8 heures soit une journée entière de travail. Le temps de recharge est de 6 à 7 heures sur une borne 22kW, elle est donc pleinement chargée à la prise de poste.

Le remplacement du traditionnel moteur diesel par un système entièrement électrique permet de réduire les vibrations au poste de conduite ainsi que le bruit dans la cabine. Cette réduction profite aussi aux collègues de travail et aux riverains. L'absence d'émission de gaz et le faible niveau sonore de l'engin lui ouvre la possibilité de travailler la nuit et dans des lieux confinés (bâtiments, tunnels) sans gêne.

L'architecture de la e12 permet de réaliser toutes les opérations courantes d'entretien à hauteur d'homme (graissage, rechargement des batteries), d'où une garantie de sécurité pour l'utilisateur.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

La seule source d'énergie de la machine étant l'électricité, l'engin ne rejette aucun gaz ni particules. La batterie Lithium-Fer-Phosphate a été choisie pour ses performances et ses qualités pour la sécurité et l'environnement. En effet elle est sèche et inerte : elle ne prend pas feu, ne peut pas exploser ni polluer par une fuite de liquide dangereux.

Grâce à un dimensionnement adéquat, la batterie opère dans des conditions optimales, lui permettant de maximiser sa durée de vie. À raison d'un cycle de charge/décharge par jour, la batterie d'origine donnée pour 3000 cycles durera toute la vie de la machine.

COMPLÉMENTS D'INFORMATION

Ce projet de e12 a été élaboré en partenariat avec le CEA de Grenoble (Liten), Parker (moteurs électriques et onduleurs) et Powertech (pack batteries).



MATOS

MATOS-CONNECT

CONTACT PRESSE

MATOS

Frédéric COROLLEUR
Tél. : +33 (0)7 83 98 85 44
frederic.corolleur@matos-btp.fr

Stand Village Start-Up by Eurovia 6 B 020

DESCRIPTION

MATOS est une jeune start-up qui a développé MATOS-CONNECT, qui est l'outil métier dématérialisé du locatier (loueur de matériel avec chauffeurs) dans le domaine des travaux publics.

MATOS-CONNECT gère de façon dématérialisée (à travers une plateforme SaaS et des applications métiers) le planning, l'administratif, le pilotage financier et le commercial via des mises en relation digitalisée (MATOS-RESEAU) pour ses clients locatiers qui peuvent alors se consacrer à leur activité.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

MATOS-CONNECT offrira dans sa version de base les services suivants :

Pour les clients :

- ▶ gestion de commande de location (réservation, dépôt des consignes, indications géolocalisées des points importants du chantier),
- ▶ création automatique de contrats de location,
- ▶ dématérialisation des Bons d'intervention avec PJ (chiffrés, avec bilan carbone, photos, bon de carrière...),
- ▶ accès à une base de données de locatiers référencés par le réseau avec une vision sur leur disponibilité,
- ▶ contrôle à distance des documents sécurité liés aux matériels et aux opérateurs,
- ▶ scoring des fournisseurs,
- ▶ possibilité de faire ses demandes de location à MATOS-RESEAU.

Pour les locatiers :

- ▶ planification (affectation des moyens humains et matériels) de leur activité et des événements liés (intempéries, pannes, accident...),
- ▶ gestion des commandes et facturation,
- ▶ transmission des ordres de mission et suivi de l'activité des opérateurs en mobilité,
- ▶ dématérialisation des documents : Bon de chantier, rapport d'activité RH et matériel,
- ▶ pilotage de l'activité (gestion analytique de l'activité),
- ▶ gestion de l'ADV (bon de commande, tarifs),

Pour les opérateurs :

- ▶ pilotage de son activité en mobilité, réception des ordres de mission et transmission des bons de chantier, de la géolocalisation des points particuliers des chantiers,
- ▶ gestion en autonomie de sa sécurité,
- ▶ transmission de documents concernant sa gestion RH (demande de congés, intempéries, etc...).

CONCEPTION TECHNIQUE

MATOS est une innovation d'usage et à ce jour le seul outil métier (connu par l'équipe) en mode SaaS combiné à une plateforme de mise en relation à destination des locatiers et de leurs clients.

Les développements techniques sont informatiques et réalisés avec les technologies actuelles permettant un interfaçage avec une partie logicielle tournant sur serveurs et la mobilité et ses contraintes techniques (interfaçage de bases de données, accès en mode déconnecté, etc.). Les technologies utilisées :

- ▶ le langage PHP,
- ▶ le Framework Symfony 2 pour la partie Web s'appuyant sur le standard MVC,
- ▶ Bootstrap 3 pour les composants d'affichages standards responsive respectant les règles du W3C,
- ▶ MariaDB (fork de Mysql) pour la base de données.

Le planning intègrera un moteur d'Intelligence Artificielle pour l'affectation des ressources, la gestion des bennes de chantiers et la gestion des transferts. La gestion des tarifs (et des contrats cadres) sera également réalisée via un moteur IA.

ÉCONOMIE

L'impact économique de MATOS-CONNECT se mesure chez les différents acteurs :

Chez le client entreprise de BTP :

- ▶ facilitation des achats : gain de temps dans la recherche d'un locatier,
- ▶ récupération aisée des bons de missions, autres bons associés (carrière, livraisons de tourets, etc),
- ▶ gestion mensuelle simplifiée (accès au récapitulatif des commandes de location).

Chez le locatier :

- ▶ récupération des bons de chantier simplifiée,
- ▶ donc facturation simplifiée, pas d'oubli de facturation, trésorerie améliorée,
- ▶ planification et gestion administrative fluidifiés,
- ▶ ROI estimé par le marché : 1 j/mois/10 opérateurs en moyenne.

Au-delà de l'impact économique évident, MATOS-CONNECT a pour objectif d'apporter du confort de travail aux locatiers en particulier ceux dont la taille d'entreprise est petite et qui n'ont pas de service administratif en leur permettant de se consacrer à leur activité leur générant du Chiffre d'Affaires et qu'ils affectionnent, à savoir la conduite des engins.

FONCTIONNEMENT

MATOS a pour objectif l'exploitation et le développement de MATOS-CONNECT, ainsi que la création du 1er Réseau national de location de matériel BTP avec opérateur.

Pour couvrir le territoire national, MATOS animera un réseau d'entreprises partenaires (MATOS RESEAU) qui commercialiseront MATOS-CONNECT auprès des locatiers et pourront ainsi développer leur activité d'affréteur sur le secteur géographique concédé.

MATOS-CONNECT est composé d'une plateforme accessible au locatier via un abonnement qui lui permet d'accéder à son outil métier digitalisé et aux demandes de locations de ses clients partenaires et du réseau. Le locatier gérant et ses opérateurs ont également accès à une application qui leur donne accès à la dématérialisation en mobilité.

Les clients ont accès à 2 types d'abonnements : le Pack CONNECT qui leur permet de travailler avec une liste de locatier partenaires qu'ils sélectionnent et le Pack RESEAU (gratuit) qui leur permet de lancer une demande de location au réseau.

UTILISATION

Pensé par des professionnels des Travaux Publics, MATOS-CONNECT fait également appel à des spécialistes de l'UX et de l'ergonomie pour développer un outil qui se veut fonctionnel, ergonomique et intuitif.

En effet, au-delà de l'acceptabilité de l'outil métier qui passera par une interface conviviale, MATOS-CONNECT a pour objectif de faciliter la vie du locatier et de fluidifier les processus administratifs et commerciaux.

Conscient que le numérique ne doit pas remplacer les relations humaines, MATOS-CONNECT offre la flexibilité de s'adapter à la volonté de ses utilisateurs.

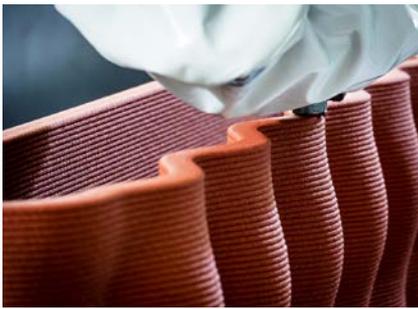
Chez MATOS, la sécurité sur les chantiers fait également partie des préoccupations majeures qui a intégré un module sécurité sur l'application des opérateurs locatiers qui se sent alors responsabilisé. Ce module de sécurité sera paramétrable par le client et par chantier si nécessaire.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Outre l'apport d'efficacité et la réduction de l'utilisation du papier, MATOS-CONNECT a pour objectif d'apporter à ses utilisateurs un algorithme de calcul de l'impact environnemental des engins sur le chantier. Ceci permettra au locatier de l'afficher à son client sur les factures ou bons de missions, ce qui est une obligation réglementaire depuis le 01/10/2013, mais qui est peu appliquée par manque d'outil.

Les retombées environnementales seront donc indirectes car en mesurant et en comparant l'impact environnemental de chantiers, il est possible pour le client final de communiquer auprès des pouvoirs publics et de ses maîtres d'ouvrages.

Socialement, MATOS a pour ambition de fluidifier et faciliter le travail des locatiers qui travaillent en effectif réduit (parfois seuls) en leur apportant du confort et du temps en les aidant dans leurs tâches administratives et commerciales qui bien souvent sont des contraintes pour eux.



SIKA FRANCE

Procédé d'impression de béton en 3D

CONTACT PRESSE

SIKA FRANCE

Christelle MAUPETIT
Tél. : +33 (0)1 42 93 04 04
c.maupetit@clccom.com

Stand 6 H 080

DESCRIPTION

Procédé qui allie l'innovation robotique appliquée à l'industrie du béton.

Elle permet de fabriquer très rapidement un élément en béton de forme ou design originale. L'avantage fondamental de l'impression 3D de béton est l'extraordinaire flexibilité.

Cela nous permet de produire tout type d'éléments en béton aussi complexes soient ils en toute simplicité ce qui serait très onéreux voire impossible avec les méthodes traditionnelles.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Encre à base de ciment à durcissement immédiat qui est extrudée par une imprimante 3D en couche par couche pour réaliser des éléments en béton grandeur nature. Réalisation suivant un plan numérisé, lu et transformé en objet réel par l'imprimante.

CONCEPTION TECHNIQUE

Le savoir-faire Sika en formulation a permis de développer une encre à base de ciment à prise immédiate une fois extrudée. Le procédé d'impression 3D à grande échelle permet d'imprimer le matériau béton tout en bénéficiant de ses avantages pour l'architecture et la construction.

Cette innovation permet de produire à l'échelle locale, avec des designs optimisés et sur-mesure. Un concept permettant d'allier rupture technologique et rupture architecturale.

ÉCONOMIE

L'impression 3D n'utilise pas de moules pour la mise en place du béton ce qui génère d'importants gain de production. Elle permet d'imprimer très rapidement des éléments sans étuvage. L'optimisation du design impacte le volume global de matériau béton utilisé pour une pièce et donc son coût de fabrication.

FONCTIONNEMENT

Le système d'impression 3D Sika offre une régularité exceptionnelle des couches pour un parement sans défaut. Le tout avec une vitesse d'impression rare de 1 m/secondes.

L'impression en continue, sans rupture, permet d'imprimer jusqu'à 10 m de haut rapidement grâce au procédé Sika de durcissement instantané du béton.

UTILISATION

L'impression 3D en béton révolutionne la mise en œuvre du béton et la réalisation des pièces en usine de préfabrication ou sur chantier.

Elle s'inscrit dans une logique d'automatisation industrielle de la construction, plus rapide avec moins de manutention, plus de sécurité et moins de risques pendant la fabrication.

Elle participe à la digitalisation du secteur du bâtiment et au développement des objets BIM dans le cadre de la maquette numérique du bâtiment.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

L'impression 3D supprime une importante part des déchets existants sur chantier ou en usine. Pour l'industrie de la préfabrication l'utilisation de cette technologie peut supprimer des phases d'étuvage avec un impact direct sur les économies d'énergie primaire réalisée grâce procédé Sika de durcissement instantané du béton.

Ce nouveau procédé de fabrication supprime les moules ou banches métalliques nécessaires à la fabrication des pièces en béton. Ceci génère un gain énergétique lié à la fabrication et la maintenance de ces équipements.

COMPLÉMENTS D'INFORMATION

Le procédé Sika de prise rapide du béton, ainsi que sa régularité et sa qualité de parement sont de réels avantages sur le marché de l'impression 3D du béton.

Nous pensons que c'est ce qui fera la différence au stade de l'industrialisation en France de notre concept.



SIMA

Scie à bois HandSafe

Stand 6 C 120

CONTACT PRESSE

SIMA, S.A.

Rafael MARAÑÓN

Tél. : +34 671509353

rafaelm@simasa.com

DESCRIPTION

Une scie à bois conventionnelle inclut normalement une lame de carbure. Cela en fait une des plus dangereuses machines dans le secteur de la construction.

Au delà des éléments de sécurité obligatoire que cette machine doit avoir, la nouvelle HANDSAFE de SIMA est dotée d'un système exclusif unique pour arrêter la lame immédiatement dès que la lame touche la peau humaine.

Ce système de sécurité réduit les dommages causés par négligence ou mauvaise manœuvre.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

En outre des éléments de sécurité nécessaires selon normes en vigueur, la HANDSAFE est dotée d'un système de sécurité exclusif qui stoppe le disque en moins d'une seconde dès le contact avec la peau.

Le système HANDSAFE réduit les risques d'accident en cas de négligence ou utilisation inadéquate de la machine.

Le détecteur ISS (instant stop Sensor) détecte la peau humaine et active un système de freinage du disque.

CONCEPTION TECHNIQUE

Le ISS (Instant Stop Sensor ou Capteur d'arrêt instantané) détecte la peau humaine et active le système de freinage de la lame en 1/10 de seconde. En plus de protéger l'opérateur, la machine ne souffre aucun dommage : il suffit de la réarmer pour poursuivre le travail.

ÉCONOMIE

Cette machine est conçue pour améliorer la sécurité de l'opérateur.

Les économies potentielles proviennent du coût des accidents tels que l'amputation d'un ou plusieurs doigts avec les indemnités conséquentes.

FONCTIONNEMENT

Cette machine n'améliore pas la productivité, mais elle donne une qualité de travail améliorée.

UTILISATION

La nouvelle Handsafe représente un pas en avant en matière de sécurité pour les opérateurs qui travaillent avec les machines à bois.

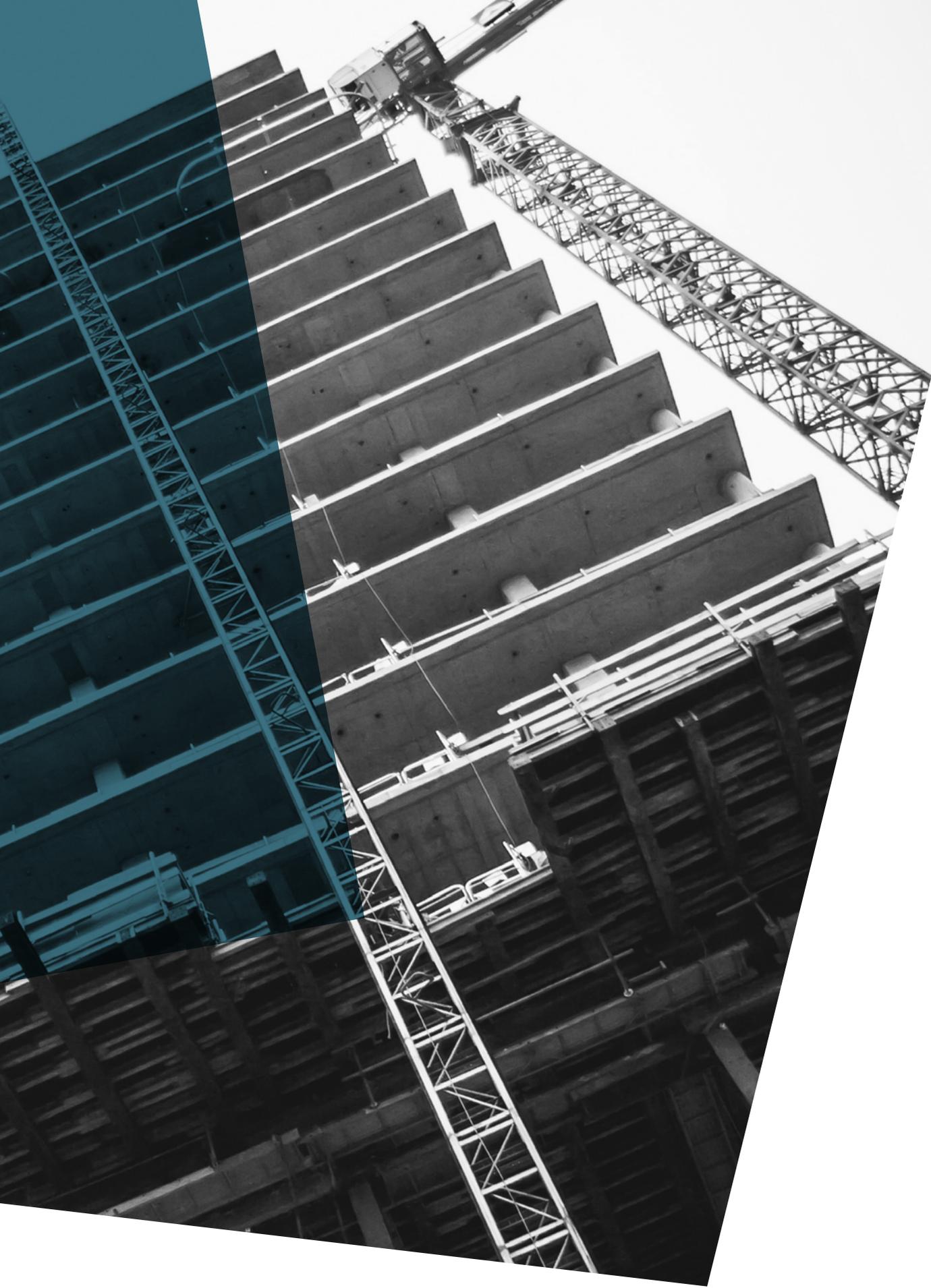
C'est une nouvelle frontière dans la prévention de risque.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Il n'y a pas d'amélioration significative dans ce domaine.

COMPLÉMENTS D'INFORMATION

Déjà à la vente.



LES NOMINÉS



**INNOVATION
AWARDS 2018**

TERRASSEMENT ET DÉMOLITION

Équipements et Matériels

AUSA

Dumper Modulaire, de Capacité allant de 6 à 10 tonnes, avec Haut Niveau de Visibilité

Stand 5b F 046

Premier Dumper modulaire, offrant :

- ▶ deux capacités de charge (6 ou 10 tonnes),
- ▶ deux types de déversement,
- ▶ deux types de transmission.

Le principal défi du Projet a été de développer une gamme complète de modèles, permettant de répondre à des besoins différents (capacité de charge, type de transmission, mode de déchargement) en partant d'une base unique, les principaux composants étant uniques.

Le client peut avoir plusieurs machines répondant à des besoins différents, mais avec la même base, ce qui peut lui permettre des gains en matière de maintenance des machines, de formation des utilisateurs et des mécaniciens. Cela permet aussi d'accroître la productivité des utilisateurs qui pourront plus facilement passer d'une machine à l'autre.

L'un des principaux avantages, c'est aussi la visibilité en mode transport, que permet le "Full Visibility System", une solution exclusive AUSA. Ce système lui permet d'éviter les fossés ou de renverser les personnes travaillant près de la machine.

CONTACT PRESSE

AUSA

Albert VICENS
Tél. : +34 938747311
avicens@ausa.com

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.

Pelle hybride

Stand Ext6 C 120

Présentation en première mondiale d'une pelle hydraulique hybride à batterie Lithium-Ion offrant la plus faible empreinte carbone au monde, associée à des performances exceptionnelles.

CONTACT PRESSE

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.

Laura Van PINXTEREN
Tél. : +31 362020352
laura.vanpinxteren@kobelco.com

SPORT SYSTEM

TECHNIFAP - Unité automatisée de nettoyage pour filtres à particules et catalyseurs

Stand 5a D 057

TECHNIFAP permet le nettoyage complet d'un filtre à particules ou d'un catalyseur dans une unité entièrement automatisée fonctionnant en circuit fermé et sans produit chimique. Toutes les cendres et les suies sont filtrées (10 ppm) et collectées avant d'être recyclées par une société ISO14001 spécialisée dans le traitement des déchets. Aucune d'entre elles n'est rejetée dans l'environnement.

Trop souvent ignoré, le nettoyage du FAP est une alternative très intéressante au remplacement par une pièce neuve.

CONTACT PRESSE

SPORT SYSTEM

Grégoire SAMUEL
Tél. : + 33 (0)5 63 38 85 00
s.gregoire@sport-system.fr

TERRASSEMENT ET DÉMOLITION

Composants et Accessoires

DISPATCHER

Dispatcher

Stand 5b J 022

CONTACT PRESSE

DISPATCHER

Maxime GUESNE

Tél. : + 33 (0)6 52 25 53 81
maxime.guesne@dispatcher.fr

Dispatcher, Welcome to simplicity - Faire simple et fluide pour le futur de la construction.

Dispatcher est une plateforme globale de machine de chantier. Les services sont à destination des entreprises du BTP et des locataires. L'offre est composée d'une application mobile, d'une plateforme cloud, d'un écosystème et d'objets connectés. Des offres sont disponibles sur l'intégralité de la chaîne de valeur : consultation, commande, gestion machines, opérations et planning, services et télématiques.

Sur chantier ou au bureau, Dispatcher permet de commander un clic du matériel interne ou de location. La plateforme optimise l'utilisation du parc interne et fluidifie l'achat de location.

Pour les locataires, Dispatcher offre un service de communication client et un tunnel de commande ainsi que la digitalisation des opérations et des plannings machines et chauffeurs.

Des services de télématique via des objets connectés peuvent venir compléter le suivi des opérations.

EPC GROUPE

CONSTRUCTIONS DIGITALES : Plateforme collaborative

Airware et EPC Groupe

Stand 5a GJ 162

CONTACT PRESSE

EPC FRANCE

Claudie CALABUIG

Tél. : + 33 (0)4 90 47 17 25
claudie.calabuig@epc-france.com

Airware, spécialiste du traitement et de l'analyse de données drone, et le groupe EPC spécialisé dans la fabrication, le stockage et la distribution d'explosifs notamment dans le secteur du BTP, collaborent afin de proposer une plateforme globale innovante.

Airware propose une solution complète permettant de gérer et analyser les données drone grâce à une plateforme cloud et des modules spécifiques pour chaque industrie, afin d'améliorer la sécurité et la productivité des industries extractives et de la construction. Conjointement, EPC Groupe propose un module additionnel, EPC Premium, disponible dans la plateforme Airware permettant une analyse pointue de l'activité, tir après tir.

« L'offre la plus complète du marché pour les sites de construction, les mines ou les carrières, en les aidant à numériser et à optimiser leurs activités ». Source www.lemoniteur.fr

FPT INDUSTRIAL

HI-eSCR2

Stand 5a D 031

CONTACT PRESSE

FPT INDUSTRIAL

Fabio LEPORE

Tél. : +39 0110076720
press@fptindustrial.com

HI-eSCR2 est une solution de motorisation innovatrice pour répondre aux normes Européennes StageV des moteurs de puissances supérieures à 56kW. Il permet des performances élevées sans augmentation des dimensions du système de post-traitement comparé à la solution StageIV.

Cette solution facilite la transition vers les nouvelles normes de contrôle des émissions avec un système sans maintenance, sans impact sur l'encombrement dans la machine et sans dégradation des performances et efficacités.

TERRASSEMENT ET DÉMOLITION

Composants et Accessoires

IFM ELECTRONIC

O3M - Détecteur 3D intelligent pour engins mobiles avec fonction overlay

Stand 5a K 071

Nouvelle génération de détecteurs 3D destinés à assister les conducteurs d'engins mobiles pour la sécurisation de zone de travail, la détection d'obstacles (fonction anti-collision) et l'aide à la conduite et au guidage de machine (fonction de suivi de trajectoire).

Désormais équipés de la fonction overlay, ces détecteurs 3D permettent aux conducteurs de consulter les informations renvoyées par le capteur directement sur l'image fournie par la caméra. La fonction anti-collision génère une alarme prédictive en cas de risque de crash.

Les systèmes de caméra pour engins mobiles assurent une surveillance fiable des zones de travail et de la zone arrière. Les images de la caméra et les valeurs process peuvent être visualisées sur des interfaces homme-machine conviviales avec afficheur graphique.

CONTACT PRESSE

IFM ELECTRONIC

Florence COQUET

Tél. : +33 (0)4 79 96 40 35

florence.coquet@ifm.com

MECALAC

Connect Energy Link

Stand Ext5 L 002

Le Connect Energy Link est l'attache rapide pour pelles hydrauliques la plus sûre du marché avec connexion hydraulique et électrique des accessoires.

CONTACT PRESSE

MECALAC

Martine MERCIER

Tél. : +33 (0)4 50 64 13 13

mmercier@mecalac.com

SVAB HYDRAULIK AB

Quantum Tool Recognition

Stand 5a J 163

L'idée de base de Quantum Tool Recognition est un système qui détecte et identifie quel outil de travail est utilisé sur la pelle.

Les systèmes utilisés dans le travail quotidien peuvent tirer parti de l'information. Cela permet de paramétrer automatiquement les systèmes en fonction de l'outil de travail utilisé et d'éviter les erreurs potentielles.

Avec la reconnaissance d'outil, il est facile de suivre les outils sur le chantier. Le système surveille à la fois l'emplacement physique et l'utilisation. Quantum peut automatiquement informer le propriétaire / l'opérateur quand il est temps pour le service.

Une vue de la carte dans l'application mobile de l'opérateur indique l'emplacement des outils.

Dans les cas où la reconnaissance d'outil est utilisée avec Quantum Tiltrotator, les réglages de la machine sont ajustés automatiquement en fonction de l'outil fixé. Cela permet d'économiser du temps, d'optimiser la précision de l'outil ainsi que la consommation de carburant de la machine.

CONTACT PRESSE

SVAB HYDRAULIK AB

Fredrik ERIKSSON

Tél. : +46 706831993

fredrik.eriksson@svab.se

ROUTES, INDUSTRIE DES MATÉRIAUX ET FONDATIONS

Équipements et Matériels

FAYAT E TRAXX

Stand 5a C 151

E TRAXX est un système de traçabilité complet avec intelligence artificielle pour la maintenance des routes.

E TRAXX est l'association de deux innovations majeures :

- 1) Automatisation du répannage dans le cas du traitement partiel (patching) fait avec un Répandeur Gravillonneur Synchronisé (RGS).
- 2) Traçabilité complète des travaux de maintenance routière (ESU, MBCF).

Il est une aide à la décision dans le cadre de l'entretien du patrimoine routier.

CONTACT PRESSE

SECAIR

Yvon GERBEL

Tél. : + 33 (0)6 07 34 35 20

y.gerb@secmair.fayat.com

FAYAT CEPIA

Stand 5a C 151

Mécanisation de l'application des enrobés à chaud.

Mécanisation de l'application des gravillons.

CONTACT PRESSE

SECAIR

Yvon GERBEL

Tél. : + 33 (0)6 07 34 35 20

y.gerb@secmair.fayat.com

THEAM

Sprider et ReCoDrive by Theam

Stand Ext6 A 020+EXT2 D 039

Équipements installés sur un camion qui permettent d'épandre l'enrobé grâce à des vis sans fin et au camion radio-commandé de l'extérieur. L'ensemble réduit considérablement la pénibilité sur chantier.

Points forts de cet équipement : ce système est amovible (comme un gravillonneur, il s'enlève en 5 min), pas de perte de produit qui a refroidi (les vis sont chauffées) augmente la productivité et la rentabilité des chantiers (organisation différente des équipes, moins de fatigue, ils peuvent donc tirer plus d'enrobé par jour...), chantiers plus propres (les mouvements des bras sont proportionnels et très précis), machine très sécurisée, redonne l'image du métier (les gars sont fiers d'utiliser cette machine)... Il se nettoie très facilement avec de vieux gants qu'on passe dans les vis sans fin, le système est entièrement radio-commandé.

CONTACT PRESSE

THEAM

Vanessa LUQUE

Tél. : + 33 (0)6 87 68 61 95

vluque@theam.com

ROUTES, INDUSTRIE DES MATÉRIAUX ET FONDATIONS

Composants et Accessoires

DISPATCHER

Dispatcher

Stand 5b J 022

CONTACT PRESSE

DISPATCHER

Maxime GUESNE

Tél. : + 33 (0)6 52 25 53 81
maxime.guesne@dispatcher.fr

Dispatcher, Welcome to simplicity - Faire simple et fluide pour le futur de la construction.

Dispatcher est une plateforme globale de machine de chantier. Les services sont à destination des entreprises du BTP et des locataires. L'offre est composée d'une application mobile, d'une plateforme cloud, d'un écosystème et d'objets connectés. Des offres sont disponibles sur l'intégralité de la chaîne de valeur : consultation, commande, gestion machines, opérations et planning, services et télématiques.

Sur chantier ou au bureau, Dispatcher permet de commander un clic du matériel interne ou de location. La plateforme optimise l'utilisation du parc interne et fluidifie l'achat de location.

Pour les locataires, Dispatcher offre un service de communication client et un tunnel de commande ainsi que la digitalisation des opérations et plannings machines et chauffeurs.

Des services de télématique via des objets connectés peuvent venir compléter le suivi des opérations.

EPC GROUPE

CONSTRUCTIONS DIGITALES : Plateforme collaborative

Airware et EPC Groupe

Stand 5a GJ 162

CONTACT PRESSE

EPC FRANCE

Claudie CALABUIG

Tél. : + 33 (0)4 90 47 17 25
claudie.calabuig@epc-france.com

Airware, spécialiste du traitement et de l'analyse de données drone, et le groupe EPC spécialisé dans la fabrication, le stockage et la distribution d'explosifs notamment dans le secteur du BTP, collaborent afin de proposer une plateforme globale innovante.

Airware propose une solution complète permettant de gérer et analyser les données drone grâce à une plateforme cloud et des modules spécifiques pour chaque industrie, afin d'améliorer la sécurité et la productivité des industries extractives et de la construction. Conjointement, EPC Groupe propose un module additionnel, EPC Premium, disponible dans la plateforme Airware permettant une analyse pointue de l'activité, tir après tir.

« L'offre la plus complète du marché pour les sites de construction, les mines ou les carrières, en les aidant à numériser et à optimiser leurs activités ». Source www.lemoniteur.fr

IFM ELECTRONIC

O3M - Détecteur 3D intelligent pour engins mobiles avec fonction overlay

Stand 5a K 071

CONTACT PRESSE

IFM ELECTRONIC

Florence COQUET

Tél. : +33 (0)4 79 96 40 35
florence.coquet@ifm.com

Nouvelle génération de détecteurs 3D destinés à assister les conducteurs d'engins mobiles pour la sécurisation de zone de travail, la détection d'obstacles (fonction anti-collision) et l'aide à la conduite et au guidage de machine (fonction de suivi de trajectoire).

Désormais équipés de la fonction overlay, ces détecteurs 3D permettent aux conducteurs de consulter les informations renvoyées par le capteur directement sur l'image fournie par la caméra. La fonction anti-collision génère une alarme prédictive en cas de risque de crash.

Les systèmes de caméra pour engins mobiles assurent une surveillance fiable des zones de travail et de la zone arrière. Les images de la caméra et les valeurs process peuvent être visualisées sur des interfaces homme-machine conviviales avec afficheur graphique.

ROUTES, INDUSTRIE DES MATÉRIAUX ET FONDATIONS

Composants et Accessoires

MANITOU GROUP

Treuil hydraulique à vitesse variable VARIOWINCH
pour chariot télescopique rotatif

Stand 5b F 015

CONTACT PRESSE

MANITOU GROUP

Franck LETHOREY

Tél. : + 33 (0)2 40 09 17 56

f.lethorey@manitou-group.com

Les treuils hydrauliques disponibles sur le marché offrent une vitesse de déplacement fixe : la vitesse à charge partielle ou nulle est identique à la vitesse à charge maximale, entraînant une perception de lenteur par les clients.

Solution présentée par Manitou : intégration d'un moteur hydraulique à cylindrée variable (à commande autonome sous charge) sur un treuil hydraulique de chariot télescopique. Grâce à ce moteur, la vitesse maximale du crochet sous faibles charges a augmenté tout en conservant la vitesse normale à charge maximale. Cela permet d'accroître singulièrement l'efficacité des manutentions de charges suspendues.

Cette innovation est à ce jour unique sur le marché.

VOLVO CE

Pave Assist

Stand Ext6 F 056+6 A 076+6 A 042

CONTACT PRESSE

VOLVO CONSTRUCTION EQUIPMENT

Charlie EBERS

Tél. : +44 2079235864

charlie.ebers@se10.com

Pave Assist consiste en une famille d'applications utiles aux opérateurs dans l'utilisation d'un finisseur et dans le processus d'application des enrobés. Il automatise la saisie, aujourd'hui manuelle, de nombreux paramètres du chantier afin de fournir des rapports d'activité répondant aux exigences des acteurs de la route.

En combinant les applications Cartographie Thermique, Prévision Météo, Gestion des Matériaux et Volvo Smartview, Pave Assist procure une palette d'outils d'amélioration de la productivité, de la qualité et de la sécurité des chantiers.

Ce système à la fois intuitif et simple d'utilisation délivre des informations en temps réels aux équipes de finisseurs et leur offre une expérience de travail à la fois réactive, simple et efficace.

LEVAGE, MANUTENTION ET TRANSPORT

Équipements et Matériels

ETRAMO

Mini-dumpers motorisés TRUXTA BENDie

Stand Ext5 L 034

Le nouveau mini-dumper BENDie 4x4 accède même dans les coins les plus exigus.

À peine large de 73 cm B300 ou 85 cm B450, le TRUXTA 4x4 est vraiment compact et parvient aux endroits où d'autres machines ne peuvent pas accéder.

CONTACT PRESSE

ETRAMO BVBA

Rico KERBAGE

Tél. : +32 33260292

Mob : +32 477494696

rico@etramo.be

TADANO FAUN GMBH

TADANO ATF60G-3

Stand Ext6 F 106

La grue TADANO ATF60G-3, modèle à 3 essieux dans la catégorie des 60 t, bénéficie d'un nouveau concept de motorisation et de transmission.

CONTACT PRESSE

TADANO FRANCE SAS

Jean-Marie GROSSMANN

Tél. : +(0)6 75 71 22 77

jean-marie.grossmann@tadano.com

TADANO FAUN GMBH

TADANO System de télescopage Triple Boom

Stand Ext6 F 106

Le système de Télescopage Triple Boom est constitué de trois éléments télescopiques (un caisson principal et deux tubes) alignés et parallèles. Cette disposition engendre une rigidité accrue de la flèche en matière de torsion et de flexion, avec l'utilisation d'une quantité limitée de composant et de matériel.

Grâce à ce dispositif innovant, de très grandes capacités de levage peuvent être atteintes, sans l'utilisation d'un dispositif de haubannage additionnel, lourd et nécessitant un transport ainsi qu'un montage et un démontage coûteux.

CONTACT PRESSE

TADANO FRANCE SAS

Jean-Marie GROSSMANN

Tél. : +(0)6 75 71 22 77

jean-marie.grossmann@tadano.com

LEVAGE, MANUTENTION ET TRANSPORT

Composants et Accessoires

DISPATCHER

Dispatcher

Stand 5b J 022

CONTACT PRESSE

DISPATCHER

Maxime GUESNE

Tél. : + 33 (0)6 52 25 53 81
maxime.guesne@dispatcher.fr

Dispatcher, Welcome to simplicity - Faire simple et fluide pour le futur de la construction.

Dispatcher est une plateforme globale de machine de chantier. Les services sont à destination des entreprises du BTP et des locataires. L'offre est composée d'une application mobile, d'une plateforme cloud, d'un écosystème et d'objets connectés. Des offres sont disponibles sur l'intégralité de la chaîne de valeur : consultation, commande, gestion machines, opérations et planning, services et télématiques.

Sur chantier ou au bureau, Dispatcher permet de commander un clic du matériel interne ou de location. La plateforme optimise l'utilisation du parc interne et fluidifie l'achat de location.

Pour les locataires, Dispatcher offre un service de communication client et un tunnel de commande ainsi que la digitalisation des opérations et plannings machines et chauffeurs.

Des services de télématique via des objets connectés peuvent venir compléter le suivi des opérations.

EPC GROUPE

CONSTRUCTIONS DIGITALES : Plateforme collaborative

Airware et EPC Groupe

Stand 5a GJ 162

CONTACT PRESSE

EPC FRANCE

Claudie CALABUIG

Tél. : + 33 (0)4 90 47 17 25
claudie.calabuig@epc-france.com

Airware, spécialiste du traitement et de l'analyse de données drone, et le groupe EPC spécialisé dans la fabrication, le stockage et la distribution d'explosifs notamment dans le secteur du BTP, collaborent afin de proposer une plateforme globale innovante.

Airware propose une solution complète permettant de gérer et analyser les données drone grâce à une plateforme cloud et des modules spécifiques pour chaque industrie, afin d'améliorer la sécurité et la productivité des industries extractives et de la construction. Conjointement, EPC Groupe propose un module additionnel, EPC Premium, disponible dans la plateforme Airware permettant une analyse pointue de l'activité, tir après tir.

« L'offre la plus complète du marché pour les sites de construction, les mines ou les carrières, en les aidant à numériser et à optimiser leurs activités ». Source www.lemoniteur.fr

IFM ELECTRONIC

O3M - Détecteur 3D intelligent pour engins mobiles avec fonction overlay

Stand 5a K 071

CONTACT PRESSE

IFM ELECTRONIC

Florence COQUET

Tél. : +33 (0)4 79 96 40 35
florence.coquet@ifm.com

Nouvelle génération de détecteurs 3D destinés à assister les conducteurs d'engins mobiles pour la sécurisation de zone de travail, la détection d'obstacles (fonction anti-collision) et l'aide à la conduite et au guidage de machine (fonction de suivi de trajectoire).

Désormais équipés de la fonction overlay, ces détecteurs 3D permettent aux conducteurs de consulter les informations renvoyées par le capteur directement sur l'image fournie par la caméra. La fonction anti-collision génère une alarme prédictive en cas de risque de crash.

Les systèmes de caméra pour engins mobiles assurent une surveillance fiable des zones de travail et de la zone arrière. Les images de la caméra et les valeurs process peuvent être visualisées sur des interfaces homme-machine conviviales avec afficheur graphique.

LEVAGE, MANUTENTION ET TRANSPORT

Composants et Accessoires

VAN BEEST

Green Pin – Tycan®

Stand 5b E 027

CONTACT PRESSE

VAN BEEST

Roan RETERA

Tél. : +31623633678

r.retera@vanbeest.nl

Tycan® est une chaîne haute performance faite de maillons en Dyneema® - la fibre synthétique la plus résistante au monde - qui a toutes les performances et la flexibilité de la chaîne en acier, mais un grand intérêt au niveau du poids.

Tycan® est extrêmement sûre à utiliser, non corrosive, non conductrice, complètement imperméable à l'eau et elle flotte à la surface de l'eau.

En adoptant la chaîne Tycan®, les entreprises peuvent obtenir une plus grande productivité, réduire les coûts et travailler dans un environnement plus sûr pour leur personnel.

BÂTIMENT ET FILIÈRE DU BÉTON

Équipements et Matériels

BATIROC PROTECT

Bat'Access

Stand 6 E 133+6 D 142

Escalier en colimaçon manu-porté, en kit.
Montage et démontage ne nécessitant qu'une seule personne.
Auto-porté - auto-stabilisé et sécurisé.
Encombrement au sol : 1 m².

CONTACT PRESSE

BATIROC PROTECT

Myriam VANDENBROUCQUE

Tél. : +33 (0)7 61 87 54 65

myriam.vandenbroucque@batiroc-protect.com

BLASTRAC

Grenailleuse Verticale 200VMB

Stand Ext6 B 021+Ext6 B 088

Rapide et efficace avec une largeur de travail de 200 mm, la grenailleuse verticale Blastrac 200VMB est parfaitement adaptée au grenillage de surfaces verticales en béton ou en acier.

C'est une machine capable d'enlever des revêtements amiantés type ragréage ou des peintures au plomb sur des surfaces verticales en béton. Sans poussière, radiocommandée avec captation des poussières à la source, elle ne génère pas de déchets supplémentaires.

Reliée à un aspirateur type H, elle est la solution idéale pour ôter les revêtements contaminés sur acier et béton.

CONTACT PRESSE

BLASTRAC

Clément CHARPENTIER

Tél. : +33 (0)6 07 13 41 90

marketing@blastrac.nl

I.H.S CONCRETE PUMPS

Conqueror 2 -

Le camion de pompage de béton tout-en-un

Stand 6 E 134

Les solutions hydrauliques intégrées (pompes IHS) lanceront un concept révolutionnaire dans l'industrie du béton mixte sur place à Intermat 2018 : un camion de pompage de béton tout-en-un capable de livrer, de mélanger et de pomper du béton à partir d'un seul véhicule.

Le mélangeur mobile à béton de 10m³ est entièrement équipé d'une pompe de rampe et de ligne intégrée capable de pomper du béton jusqu'à 80 mètres. Il fonctionne à l'aide d'un seul moteur, ce qui réduit considérablement les coûts de main-d'œuvre et utilise un système de mélange numérique contrôlé par ordinateur, assurant une précision de mélange bien supérieure à celle des mélangeurs volumétriques traditionnels qui comptent les rotations pour évaluer la résistance et la consistance du mélange de béton.

CONTACT PRESSE

INPRESS ONLINE

Jamie GAVIN

Tél. : 07900367775

jamie@inpressoline.com

BÂTIMENT ET FILIÈRE DU BÉTON

Équipements et Matériels

OZBEKOGLU

Système de recyclage d'eau usées

Stand 6 H 114

CONTACT PRESSE

OZBEKOGLU-REENGs

Cagri SEN

Tél. : +90 5362188155

mcsen@ozbekoglu.com.com

Rendre les centrales à béton plus écologique en permettant l'utilisation de l'eau de gâchage pour une production durable.

PIX4D

Caméra Géomètre sur Grue Pix4D

Stand 6 K 040

CONTACT PRESSE

PIX4D

Sabrina CARDOT

Tél. : +41 215520594

mcsen@ozbekoglu.com.com

Le BIM révolutionne la façon dont les projets sont planifiés, conçus, créés et gérés.

Il permet de mener à bien des projets complexes. Cependant, le calendrier très précis et les plans définis par le BIM doivent être rigoureusement respectés pour être efficaces. Tout délai ou erreur de construction peut avoir un impact important.

Contrôler quotidiennement un chantier pour identifier rapidement les écarts est une façon d'assurer l'efficacité du BIM. Bien que les drones soient une solution nouvelle, efficace et abordable pour obtenir ces relevés de chantier, ils ont leurs limites (intervention humaine, autorisations de vol, conditions météorologiques...).

Il est alors difficile de faire voler un drone tous les jours à moindre coût. C'est pourquoi Pix4D a créé la solution Caméra Géomètre sur Grue. Intégrant un système connecté novateur, la caméra est conçue pour être fixée sur les grues et fournir automatiquement aux membres projet des plans 2D et modèles 3D du site, et ce quotidiennement.

BÂTIMENT ET FILIÈRE DU BÉTON

Composants et Accessoires

DISPATCHER

Dispatcher

Stand 5b J 022

CONTACT PRESSE

DISPATCHER

Maxime GUESNE

Tél. : + 33 (0)6 52 25 53 81
maxime.guesne@dispatcher.fr

Dispatcher, Welcome to simplicity - Faire simple et fluide pour le futur de la construction.

Dispatcher est une plateforme globale de machine de chantier. Les services sont à destination des entreprises du BTP et des locataires. L'offre est composée d'une application mobile, d'une plateforme cloud, d'un écosystème et d'objets connectés. Des offres sont disponibles sur l'intégralité de la chaîne de valeur : consultation, commande, gestion machines, opérations et planning, services et télématiques.

Sur chantier ou au bureau, Dispatcher permet de commander un clic du matériel interne ou de location. La plateforme optimise l'utilisation du parc interne et fluidifie l'achat de location.

Pour les locataires, Dispatcher offre un service de communication client et un tunnel de commande ainsi que la digitalisation des opérations et plannings machines et chauffeurs.

Des services de télématique via des objets connectés peuvent venir compléter le suivi des opérations.

EPC GROUPE

CONSTRUCTIONS DIGITALES : Plateforme collaborative

Airware et EPC Groupe

Stand 5a GJ 162

CONTACT PRESSE

EPC FRANCE

Claudie CALABUIG

Tél. : + 33 (0)4 90 47 17 25
claudie.calabuig@epc-france.com

Airware, spécialiste du traitement et de l'analyse de données drone, et le groupe EPC spécialisé dans la fabrication, le stockage et la distribution d'explosifs notamment dans le secteur du BTP, collaborent afin de proposer une plateforme globale innovante.

Airware propose une solution complète permettant de gérer et analyser les données drone grâce à une plateforme cloud et des modules spécifiques pour chaque industrie, afin d'améliorer la sécurité et la productivité des industries extractives et de la construction. Conjointement, EPC Groupe propose un module additionnel, EPC Premium, disponible dans la plateforme Airware permettant une analyse pointue de l'activité, tir après tir.

« L'offre la plus complète du marché pour les sites de construction, les mines ou les carrières, en les aidant à numériser et à optimiser leurs activités ». Source www.lemoniteur.fr

SATECO COFFRAGES & SÉCURITÉ

Capteurs de pression béton connectés

Stand 6 D 138+6 E 131

CONTACT PRESSE

SATECO

Nadia QUESADA

Tél. : + 33 (0)5 49 50 12 54
info@sateco.fr

SATECO propose aux utilisateurs une malette comprenant un système complet de capteurs de pression béton connectés. Il est destiné à être utilisé principalement sur les chantiers des coulages grande hauteur (> 7,50 m) pour lesquels une procédure de coulage est nécessaire (hauteur de voile importante, type de béton, positionnement des tiges entretoises)...

Son utilisation est simple, il suffit de positionner les capteurs (2 à 6) sur une hauteur de coulage, après leur mise en fonctionnement les informations de la pression du béton exercée sur le coffrage sont automatiquement transmises à la tablette en temps réel. Ainsi le responsable chantier peut suivre à distance le coulage et intervenir immédiatement en cas de dépassement des pressions bétons réglementaires ou de dysfonctionnement pendant le coulage.

L'interactivité du système SATECO optimise la vigilance chantiers et garantit la sécurité des bancheurs avec une utilisation optimisée des outils coffrants.



Notes

A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.

RENDEZ-VOUS SUR



PARIS
23 - 28 AVRIL 2018

SALON INTERNATIONAL
DE LA CONSTRUCTION
ET DES INFRASTRUCTURES

CONJOINTEMENT AU



CONTACTS INTERMAT PARIS - WOC EUROPE

Isabelle ALFANO
Directeur du salon INTERMAT
isabelle.alfano@comexposium.com

Laura SANCHEZ
Directeur Communication
laura.sanchez@comexposium.com

Raphaële TROMELIN
Responsable Communication Internationale
raphaele.tromelin@comexposium.com

Lorena RONDI
Chargée de Communication
lorena.rondi@comexposium.com

CONTACTS PRESSE



AGENCE RUMEUR PUBLIQUE
intermat@rumeurpublique.fr
Julien Marié : 01 82 28 37 31 / 06 64 99 56 79
Lucie Daudigny : 01 82 28 37 27 / 06 77 20 71 11
Thierry Del'Jesus : 01 55 74 84 92 / 06 60 47 90 38

PARIS.INTERMATCONSTRUCTION.COM

      **#intermatparis**

SE INTERMAT

70 avenue du Général de Gaulle
92058 Paris La Défense Cedex - France
E-mail : communication@intermatconstruction.com